

# SER Schweißstromsteuerung

## Bauformen

### 19“ Steuerstufe

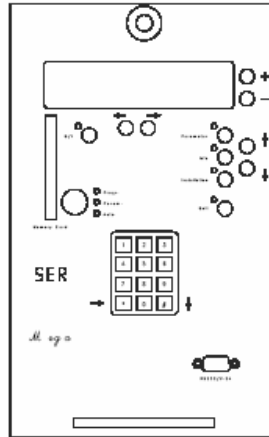
- einer Steuerstufe
- einer Steuerstufe (Einbautiefe  $\frac{3}{4}$  (225mm)) ***bevorzugt*** (Bild)
- einer Steuerstufe mit Nadeldrucker
- mit zwei Steuerstufen (volle Bautiefe)



### Kompakt Steuerstufe



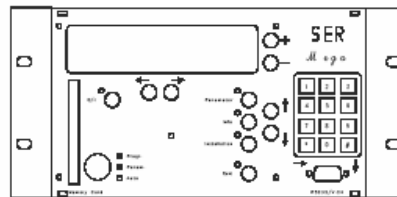
## Kompakt-Einschub



Einbaumaße:  
BxHxT= 182x295x180mm

Ausschnitt Schaltschrank:  
BxH=160x290mm (2mm Wandstärke)

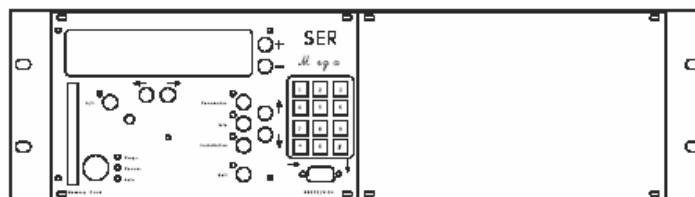
## ½-19"-Einschub, 3HE, 42TE



Einbaumaße:  
BxHxT= 269x132x270mm

Ausschnitt Schaltschrank:  
BxH= 233x132mm

## 19" und ¾-19"-Einschub, 3HE, 84TE

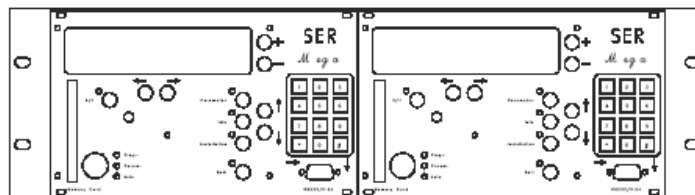


Einbaumaße:  
BxHxT= 482x132x270mm

bei ¾-19" - Version:  
BxHxT= 482x132x225mm

Ausschnitt Schaltschrank:  
BxH= 445x132mm

## 2x ½-19"-Einschub, 3HE, 84TE



Einbaumaße:  
BxHxT= 482x132x270mm

Ausschnitt Schaltschrank:  
BxH= 445x132mm

Alle Rechte an und aus  
diesen Unterlagen  
vorbehalten sind

## Aufbau der Steuerung

Begriffserklärung

Mega 1 = Ein-Phasen-Steuerung

Mega 3 = Drei-Phasen-Steuerung

Mega 1R = Ein-Phasen-Steuerung Rollennaht

Mega 3R = Drei-Phasen-Steuerung Rollennaht

S = Strommessung, Stromregelung und Stromüberwachung

M = Multifunktionsregelung (Strom, Spannung)

### Grundausbau

alle Steuerungen besitzen

- Displayanzeige
- Busplatine
- CPU-Platine (50Hz / 60Hz / MF)
- Netzplatine (1 und 3 Phasen / Kaskade)
- Ein / Ausgabeplatine
- zwei Rückwandplatinen

### **Erweiterungen für alle Steuerungen**

Weg-Messung Steuerung muss S oder M sein

- 1-fach / 2-fach / 3-fach Wegmessung
- Weggeber von 50 – 225mm Analog oder Digital
  - Bauteilkontrolle / Einsinkwegüberwachung
  - Bauteilkontrolle / Schweißen auf Weg

Servo-Achse **beinhaltet die Wegmessung** Steuerung muss S oder M sein

- Alle Positionen frei einstellbar (Rückhub, Vorhub usw.)

## Proportional / Druck

- zwei Versionen
  - nur Proportionalventil-Ausgang (0V – 9.9V)
  - oder
  - Proportionalventil-Ausgang (0V – 9.9V) und Druck-Kraftüberwachung (Geber 0-10V)

## Trafoumschaltung

- Kaskade elektrisch
  - Leistungsumschaltung von 2 oder 3-Schweißtrafos (intern)
  - Leistungsumschaltung bis 12-Schweißtrafos (extern mit Umschaltbox)
- Kaskade pneumatisch
  - alles über ein Ventil
  - oder
  - Zuweisung des Ventils zum Programm
  - 9 Abläufe mit bis zu 60 Programmen programmierbar

## Programme / Zeiten

- Programme 1, 2, 6, 32, 64, 128, 256 (Bestellung min. 6 Programme)
- 7 oder 13-Zeiten (Rollennaht 8-Zeiten) (3-Phasen und MF immer mit 13 Zeiten)

## Vernetzung

- mit Fernbedienung + Datensicherung + Dokumentation (nur bei S oder M)
  - eine Steuerung mit RS232
  - ab zwei Steuerungen über RS422 (Cat 5 Kabel)

## Vorteile / Unterschiede

- ⇒ nur eine Benutzerführung für 50/60Hz, Gleichstrom und MF (MF in ms)
- ⇒ alle Steuerungen können erweitert werden (siehe oben)
- ⇒ Verhalten der Steuerung kann über die Konfiguration eingestellt werden
- ⇒ Nicht benötigte Menü-Punkte können ausgeblendet werden (für immer oder in „Ausgeblendete Bilder“)
- ⇒ geringe Lagerhaltung
- ⇒ Sonderlösungen sind schnell möglich