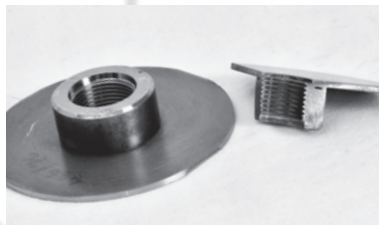


Maschinen- und Anlagenkonzepte für anspruchsvolle Aufgaben.

In den Branchen Automotive, Weiße Ware, Heizung und Sanitär oder im Behälterbau nutzen unsere Kunden die langjährige Erfahrung und die Lösungskompetenz der conntronic Ingenieure. Auf Grund unseres umfangreichen Know-hows ist die CD-Technologie eine der Kernkompetenzen der conntronic. Darüber hinaus beinhaltet unser kundenorientierter Anlagenbau auch andere Schweißverfahren wie MF- und Schutzgas-schweißen, aber auch Laserschweißen und -schneiden.

Informieren Sie sich und fordern Sie uns.



Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

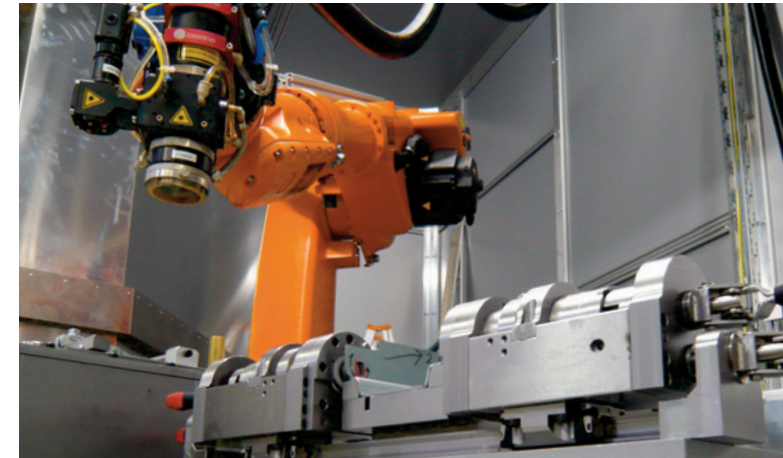
- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produktentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com



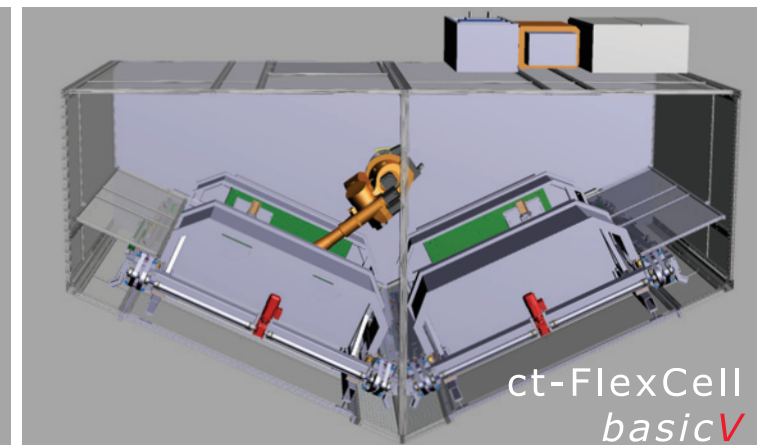
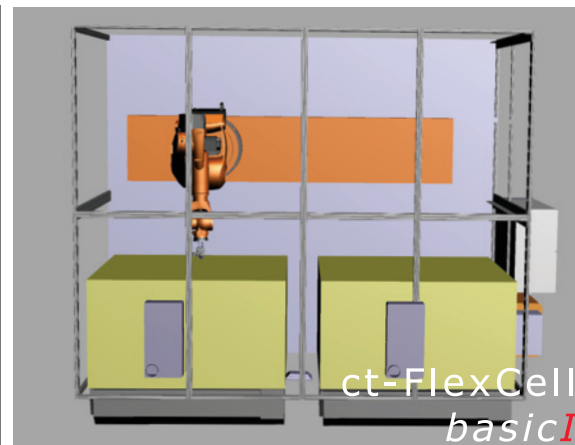
Prozesstechnik
www.**conntronic**.com

Lösungen im Schweißanlagenbau



ct-Laserzellen
Modulare Lösungen

Modular, mit maximaler Flexibilität.



Wirtschaftliche Produktionsprozesse erfordern heute eine hohe Flexibilität. Stückzahlen unterliegen ständigen Schwankungen, unsere Kunden produzieren vielfach große Mengen in hoher Variabilität. Die von conntronic entwickelten Laserzellen werden genau diesen Anforderungen an moderne Produktion gerecht.

Sei es ein Prototypenbau mit einfachen Spannvorrichtungen oder eine größere Stückzahl komplexer Bauteile, die eine maximale Freiheit für die Zugänglichkeit des Laserstrahls bieten, conntronic hat die passenden Lösungen.

Die ct-LaserCell mit einer Arbeitsstation und unterschiedlichen Ausbaustufen deckt die Anforderungen unserer Kunden für kleinere Stückzahlen, bei möglichst hoher Flexibilität perfekt ab.

Die ct-FlexCell bietet durch eine zweite Arbeitsstation die Möglichkeit zur Automatisierung, Rüsten und Schweißen erfolgen bei optimaler Prozessgestaltung zeitgleich.

conntronic berät Sie zur Wahl der richtigen Zelle, liefert Ihnen auf Wunsch die passenden Spannwerkzeuge und sichert Ihnen final Ihren Schweißprozess.

Die Laserquelle wählen Sie, ebenso die Roboter. conntronic berät bei der Entscheidung und integriert das entsprechende Produkt. Darüber hinaus bieten wir auch intelligente Möglichkeiten der Offline-Programmierung, auch für Laser-Remote-Anwendungen.

Für uns steht die Lösung Ihrer Aufgaben im Vordergrund. So können Sie sich auf die Produktion Ihrer Bauteile konzentrieren.

Vorteile im Überblick

ct-LaserCell <i>basic</i>	eine Einlegestation, ideal für Prototypen- und Kleinserien, wahlweise Schweißtisch, Drehachse oder Dreh-Kipp-Positionierer
ct-LaserCell <i>HW</i>	eine Einlege-, eine Arbeitsstation, 9 Achsen, ideal für große Stückzahlen und geringe Bauteilvarianten, wahlweise Drehtisch oder Heuwender
ct-FlexCell <i>basicI</i>	zwei Einlegestationen, gerader Aufbau, weitere Drehachsen, ideal für hohe Stückzahlen unterschiedlicher Bauteile
ct-FlexCell <i>basicV</i>	zwei Einlegestationen, gewinkelter Aufbau, gute seitliche Bauteilzugänglichkeit, ideal für hohe Stückzahlen unterschiedlicher Bauteile
Typische Bauteile:	+ 3D Konturen + viele Nähte, lange Nähte + hohe Bauteilpräzision