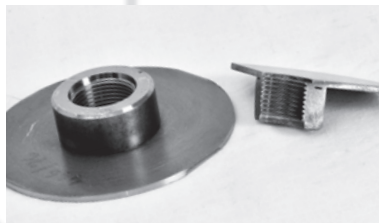


Maschinen- und Anlagenkonzepte für anspruchsvolle Aufgaben.

In den Branchen Automotive, Weiße Ware, Heizung und Sanitär oder im Behälterbau nutzen unsere Kunden die langjährige Erfahrung und die Lösungskompetenz der conntronic Ingenieure. Auf Grund unseres umfangreichen Know-hows ist die CD-Technologie eine der Kernkompetenzen der conntronic. Darüber hinaus beinhaltet unser kundenorientierter Anlagenbau auch andere Schweißverfahren wie MF- und Schutzgas-schweißen, aber auch Laserschweißen und -schneiden.

Informieren Sie sich und fordern Sie uns.



Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

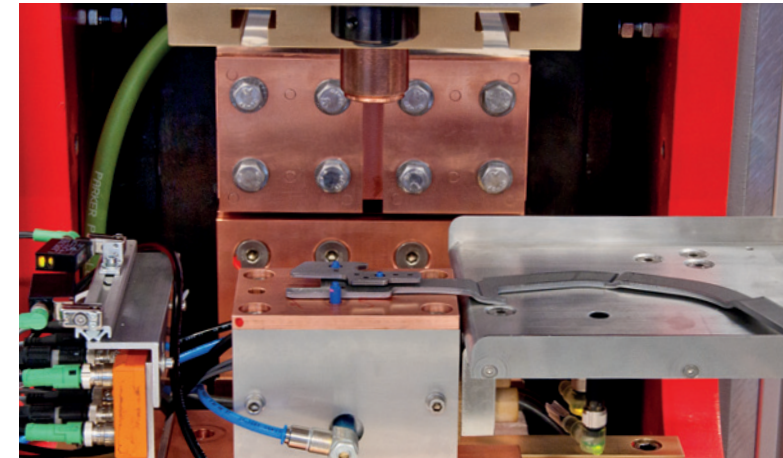
- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produktentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com



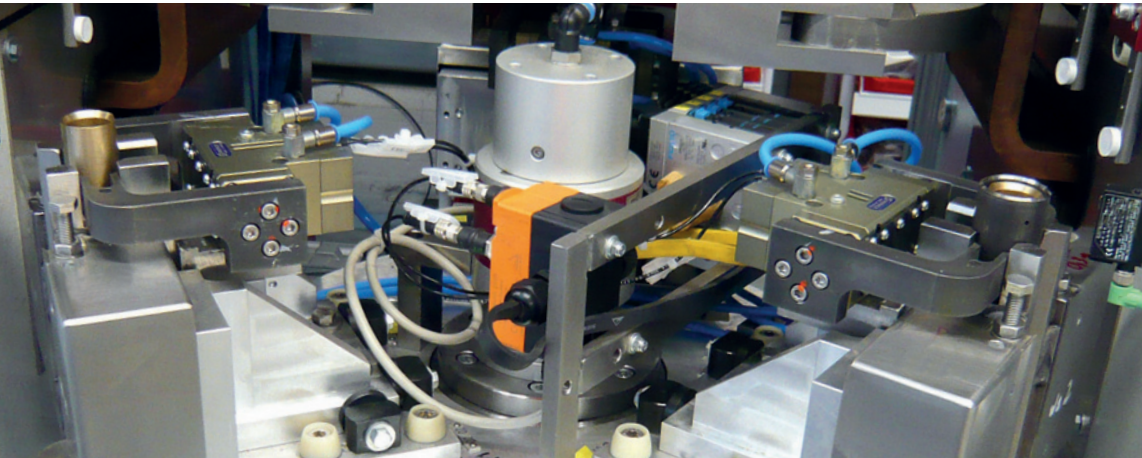
Prozesstechnik
www.**conntronic**.com

Lösungen im Schweißanlagenbau



CD-Schweißen
Millisekunden für Ihren Wettbewerbsvorteil

Wenn herkömmliche Lösungen nicht gut genug sind.



Das CD-Schweißen (Kondensatorentladungsschweißen) ist ein hochwertiges Widerstandsschweißverfahren. Vor allem wegen der kostengünstigen Fertigung bei hohen Stückzahlen und der Möglichkeit des Verschweißens unterschiedlicher Materialpaarungen, stellt es gegenüber herkömmlichen Schweißverfahren einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil dar.



Das CD-Schweißen unterscheidet sich von den herkömmlichen Widerstandsschweißverfahren primär durch die Art der Energiebereitstellung. Die zum Schweißen erforderliche Energie wird von

Kondensatoren zugeführt, nicht direkt dem Stromnetz entnommen und in einem kurzen Hochstromimpuls entladen.

Die Netzbelastung durch die Schweißanlage ist somit gleichmäßig und beträgt dabei lediglich einen Bruchteil anderer Widerstandsschweißverfahren.

Durch die kurzen Schweißzeiten wird an die Umgebung der Fügezone kaum Wärme weitergeleitet. Dadurch sind Schweißverbindungen zwischen extrem unterschiedlichen Bauteildicken, mit höchster Formtreue und ohne Anlauffarben möglich.

Bei der schweißgerechten Bauteilgestaltung stehen Ihnen unsere Spezialisten schon in der Entwicklungsphase zur Seite.



Vorteile liegen auf der Hand.

- + Schweißen in Millisekunden (8 ms - 25 ms)
- + Präzisionsschweißen ohne Verzug
- + Hohe Schweißströme (80 kA bis 1.000 kA) bei minimalem Netzanschluss
- + Schweißen von Werkstoffen hoher Leitfähigkeit (Kupfer, Messing, Silber, Bronze) und von Mischverbindungen
- + Schweißen von Bauteilen unterschiedlicher Querschnitte und Werkstoffe

