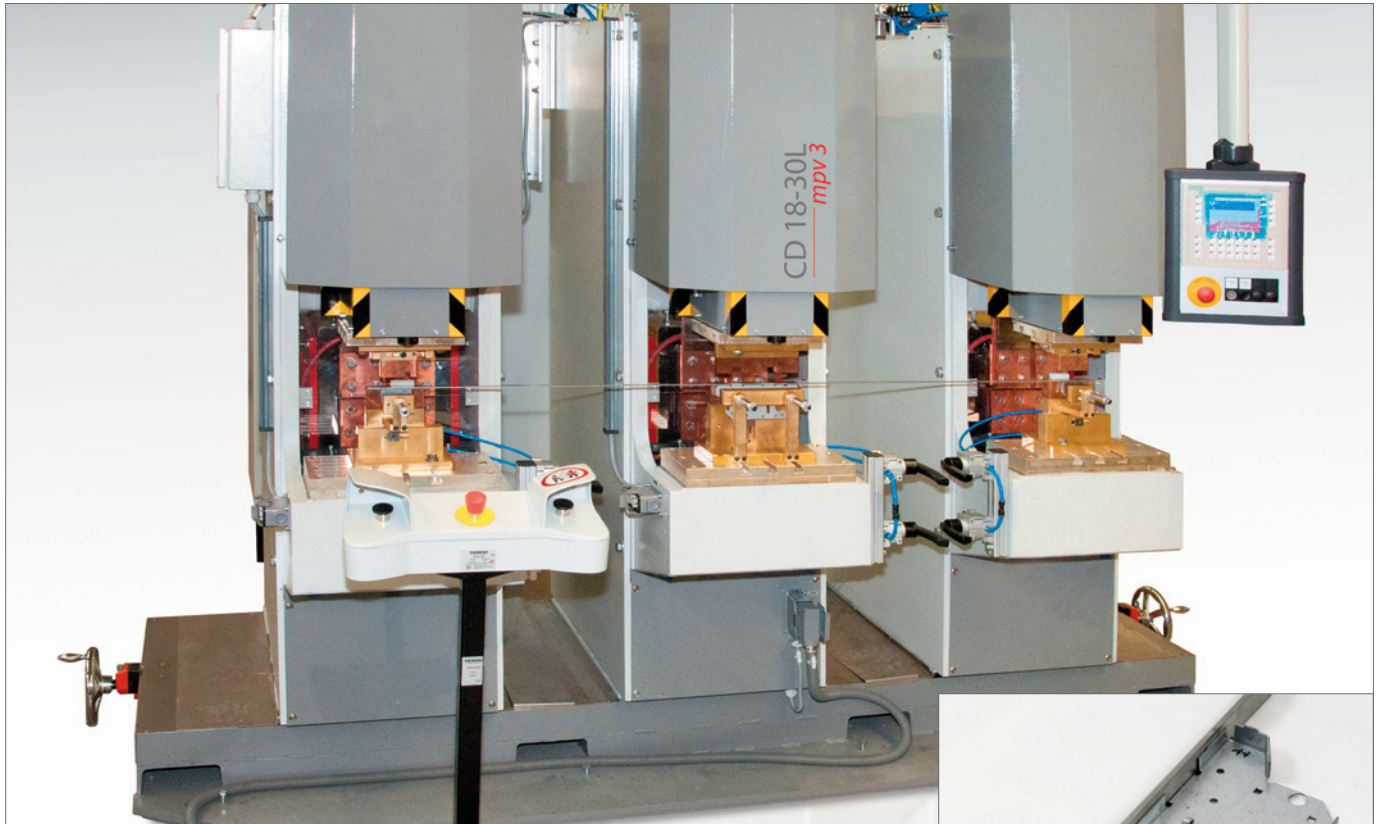


CD18-30L -mpv3- als Master-Slave



Die Aufgabenstellung:

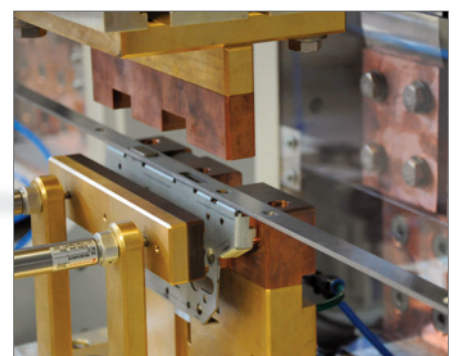
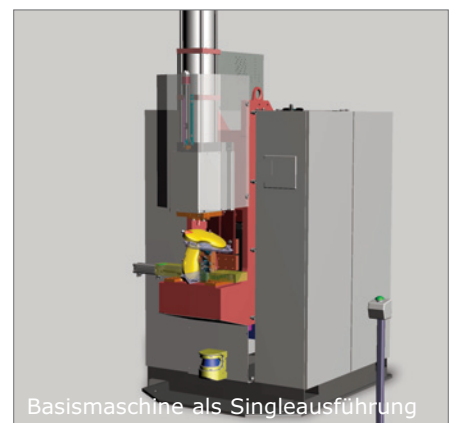
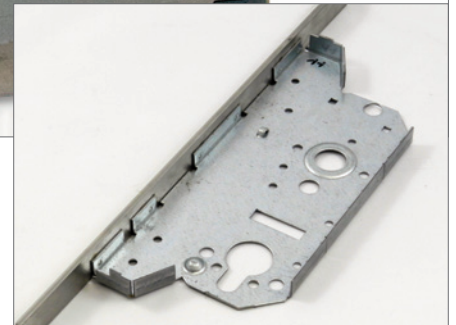
Schlosskasten und Stulpe (unter anderem Sicherheitsbänder mit drei Schlosskästen) in unterschiedlichen Materialkombinationen (Edelstahl, verzinkt, phosphatiert) sollen miteinander verschweißt werden. Auf der Stulpe dürfen keine Schweißpunkte sichtbar sein.

Die Lösung von conntronic:

Drei CD-Maschinen auf einer gemeinsamen Grundplatte, bei der die äußeren beiden Ständer wegen der Bauteilvarianten verstellbar sind, werden über ein Energieteil versorgt. Die drei Schweißungen werden mittels Zweihandstart ausgelöst.

Technische Daten einer Anlage:

Platzbedarf BxTxH:	2820x2890x2490 mm
Schweißzeit:	4,0 s für drei Pulse
CD-Zylinder:	pneumatischer Hub 110 mm
Elektrodenkraft:	30 kN bei 6 bar



Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.



Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

