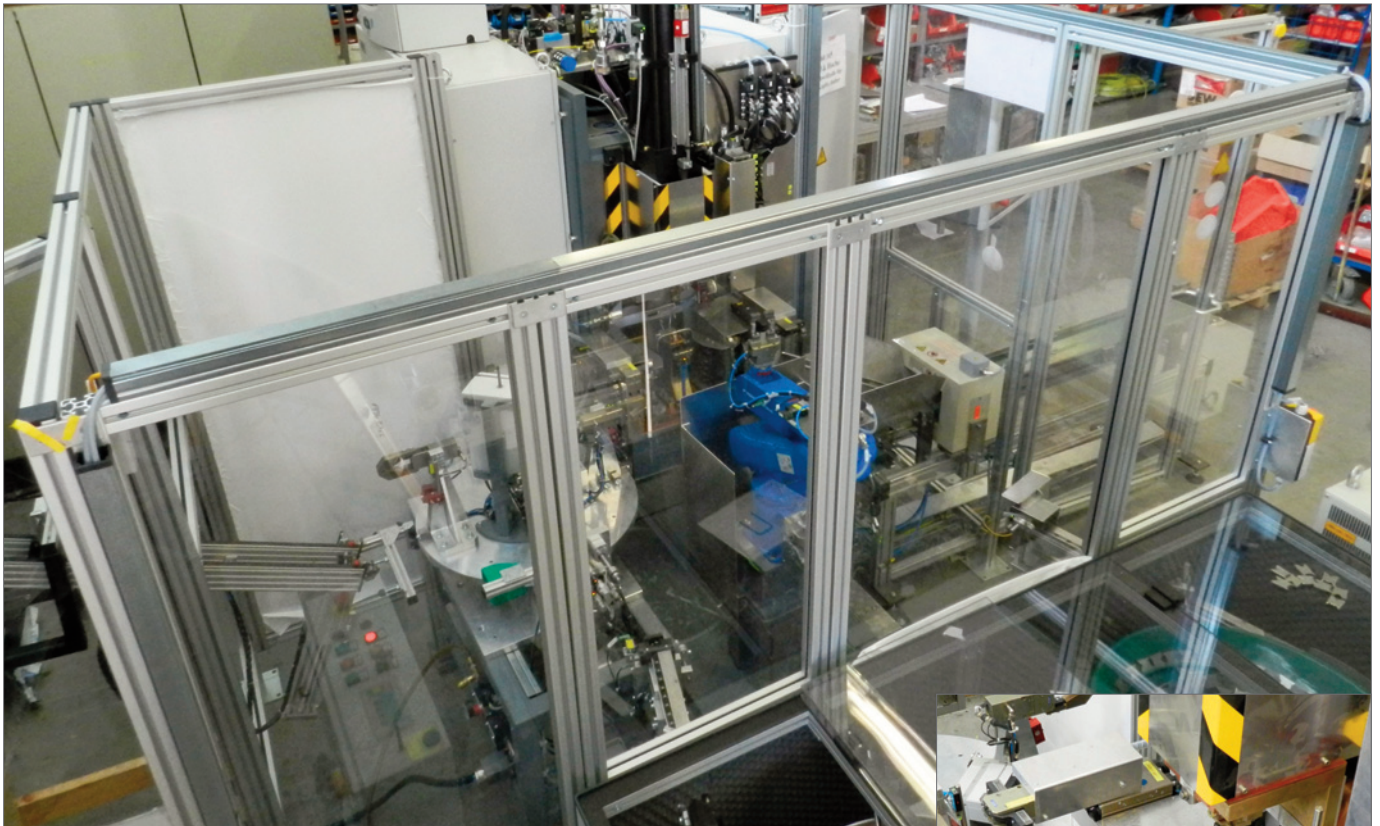


CD-Schweißzelle für L7-Kopfstützenhalter



Die Aufgabenstellung:

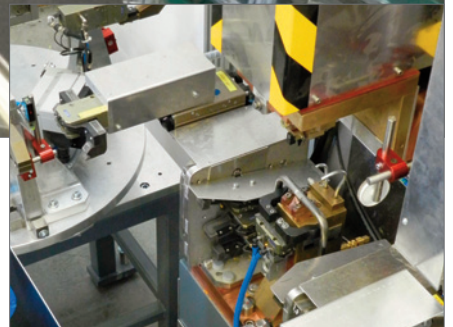
Es werden Kopfstützenhalter in unterschiedlichen Varianten verschweißt. Dabei muss der Halter mit dem Bügel verbunden werden. Es handelt sich um ein Sicherheitsbauteil.

Die Lösung von conntronic:

Eine CD-Schweißanlage wird mittels Schwenkgreifer mit den Bügeln bestückt. Die Halter werden über einen Rüttelförderer einzeln und durch einen Roboter in das Oberwerkzeug eingelegt. Verschweißte Bauteile legt ein Schwenkgreifer auf eine Rutsche ab. Das Dokumentationssystem überwacht die Schweißparameter.

Technische Daten einer Anlage:

Platzbedarf BxTxH:	3770x3990x2490 mm
Systemtaktzeit:	6,0 s
CD-Zylinder:	pneumatischer Hub 200 mm
Elektrodenkraft:	20 kN bei 6 bar



Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.



Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

contronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.contronic.com

