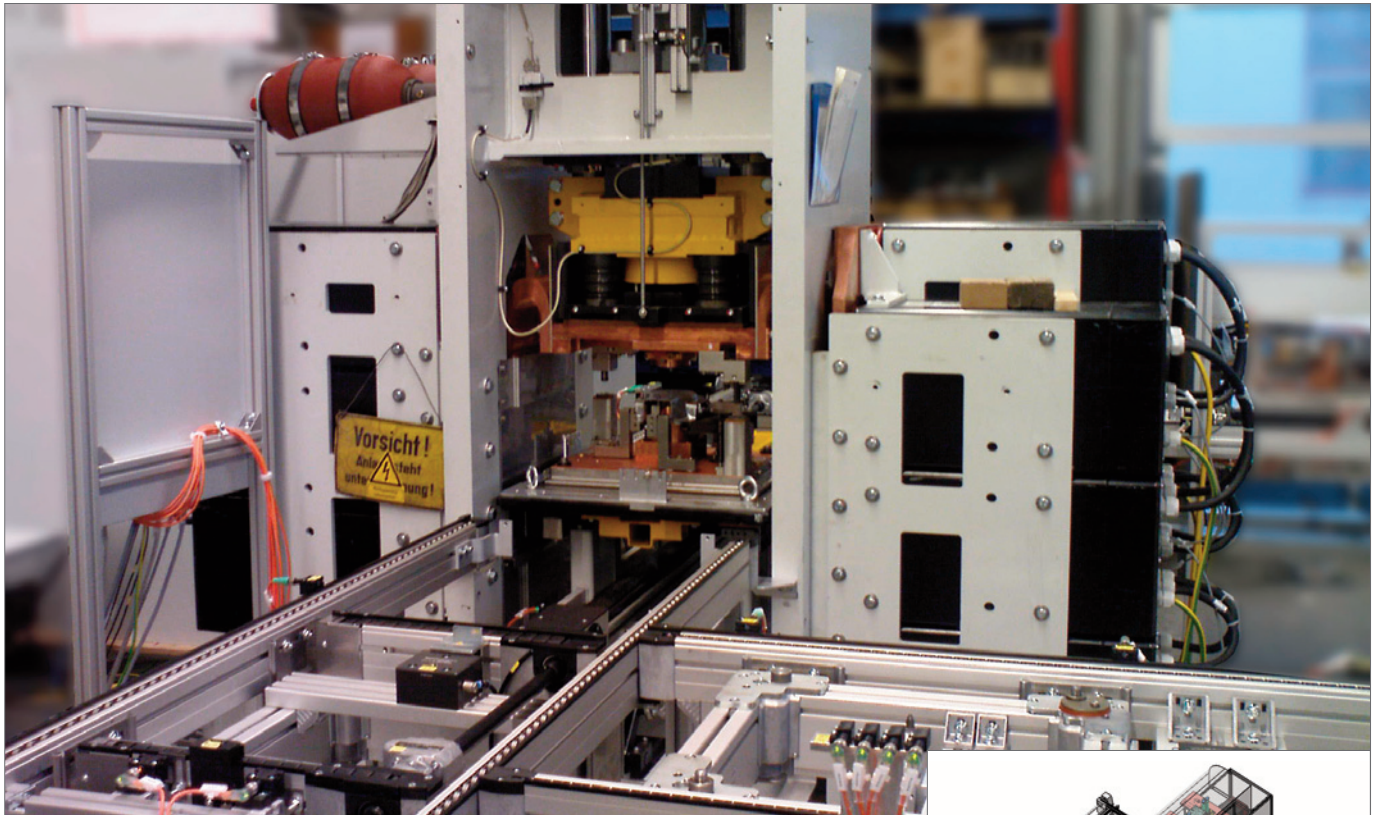


CD144-200P mit Schiebetisch für HAA-Buchsen



Die Aufgabenstellung:

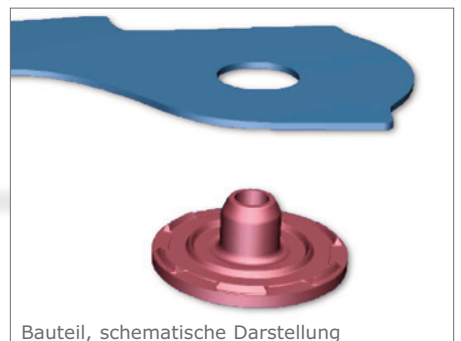
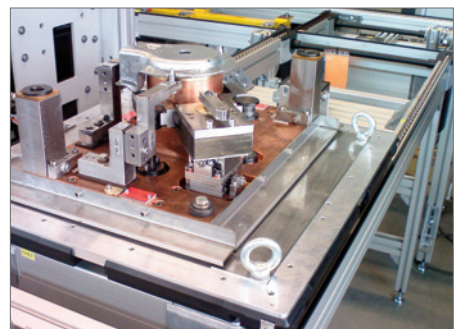
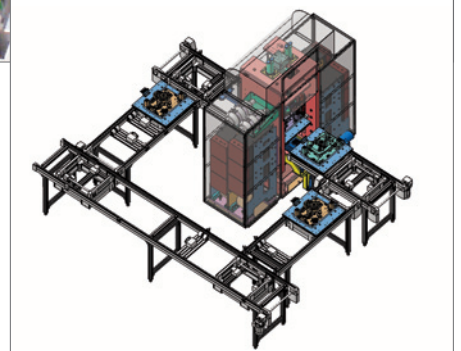
Drei Varianten von Hinterachsaufnahmen müssen auf ein jeweils zugehöriges Blech automatisiert im Typwechsel verschweißt werden. Die zu verschweißende Nahtlänge beträgt rund 400 mm.

Die Lösung von conntronic:

CD-Portalschweißmaschine mit mehr als 700 kA und großem Schweißfenster. Der Bauteiltransport erfolgt über ein Palettenumlaufsystem, das Beladen der Paletten erfolgt manuell mit integriertem Poka-Yoke-System. Das Entladen der Paletten erfolgt automatisch durch einen Roboter.

Technische Daten einer Anlage:

Platzbedarf BxTxH:	6000x6000x2650 mm
Systemtaktzeit:	15,0 s
CD-Zylinder:	hydraulischer Hub 200 mm
Elektrodenkraft:	200 kN bei 6 bar



Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.



Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

