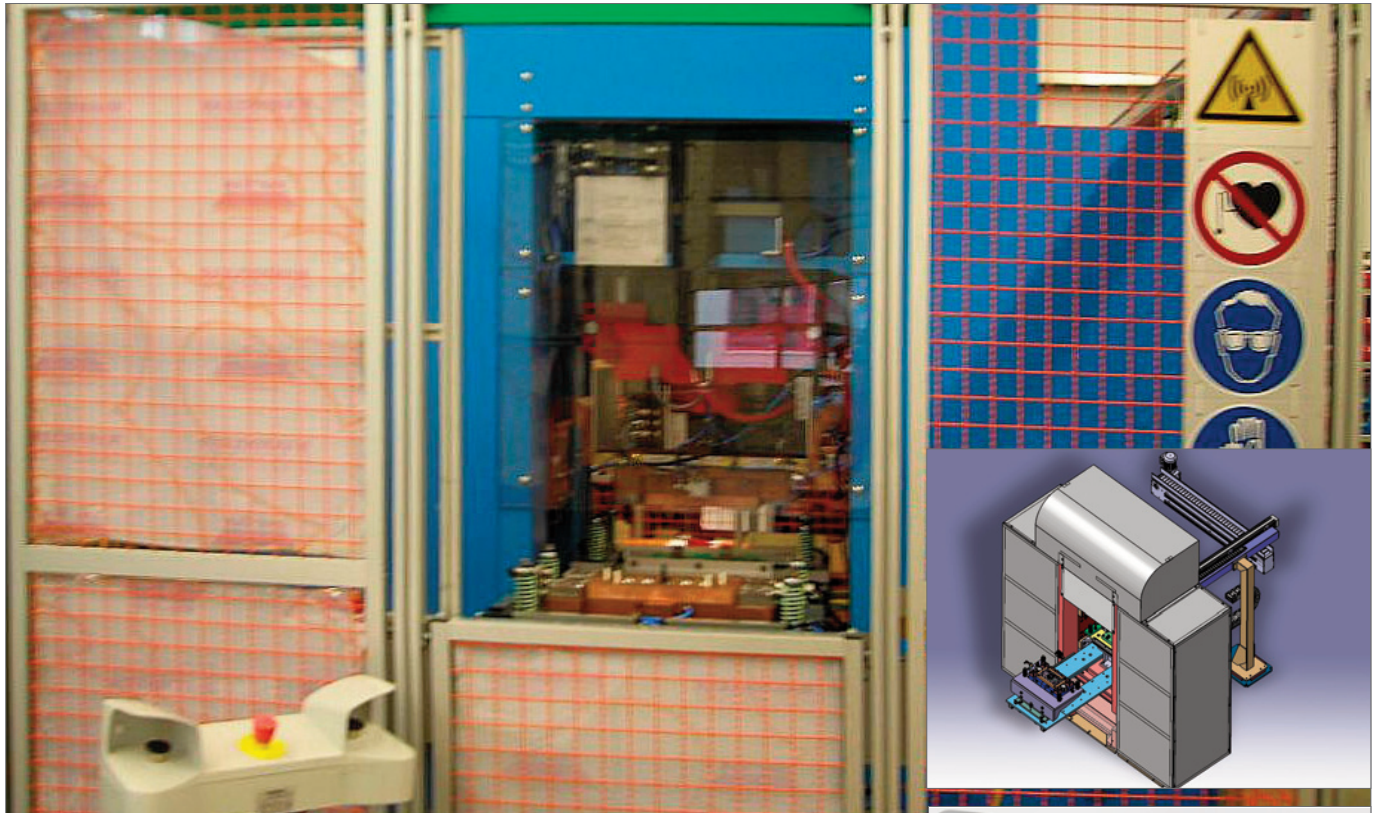


CD-Schweißen von Halbschalen / Heftoperationen



Die Aufgabenstellung:

Halbschalen, pressenfallend, sollen für eine nachfolgende Laserschweißung wirtschaftlich geheftet werden. Dabei darf der Restspalt in keiner Position 1/10mm überschreiten.

Die Lösung von conntronic:

CD-Portalanlage mit Bauteilshuttle. Beladen manuell von vorne, Entnahme automatisiert von hinten und Übergabe an Laser. Flexible Anlage für mehrere Bauteiltypen. Nahtlänge der Heftung circa 700 mm.

Technische Daten einer Anlage

Platzbedarf BxTxH:	2700x3900x2900 mm
Systemtaktzeit:	12,0 s
CD-Zylinder:	hydraulischer Hub 200 mm
Elektrodenkraft:	100 kN bei 6 bar
max. Schweißenergie:	60000 Ws



Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.



Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

