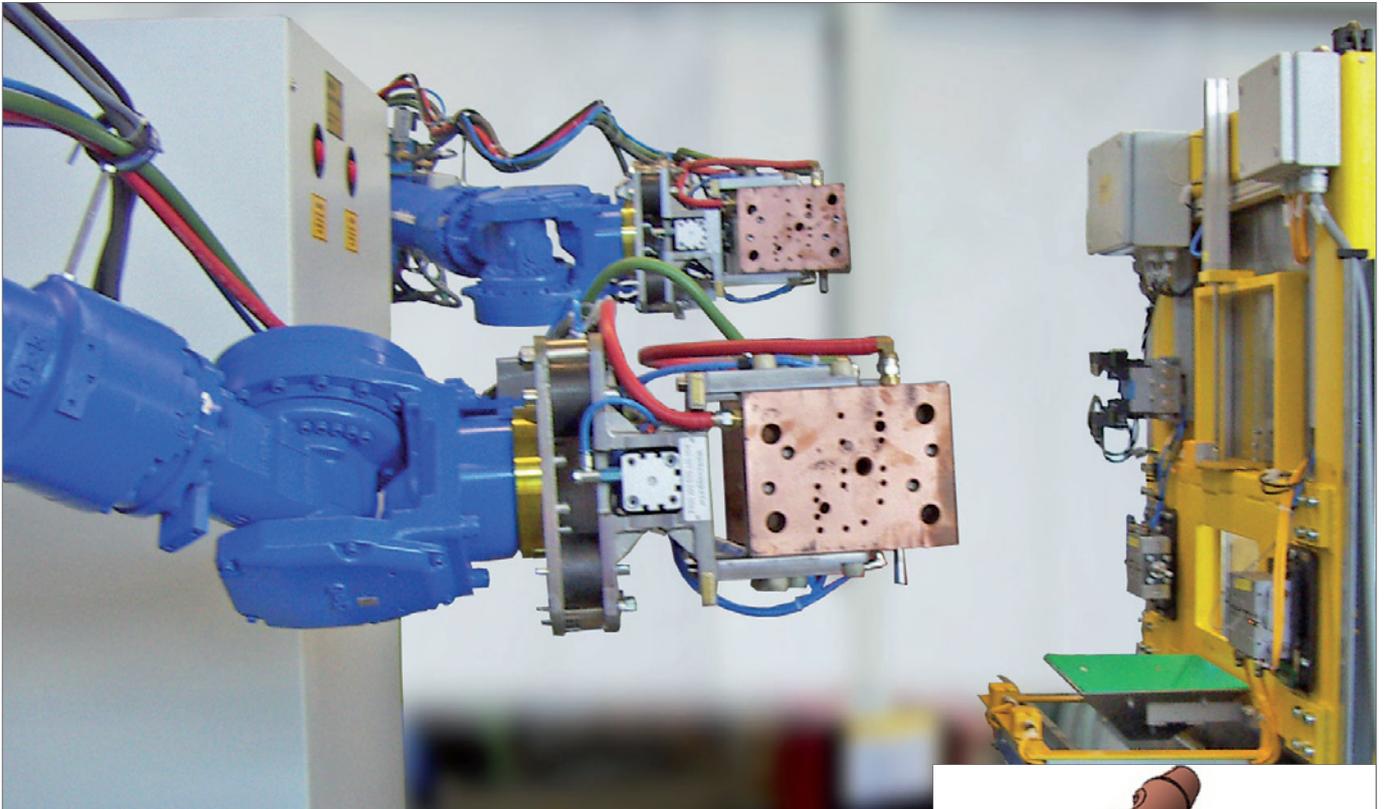


CD-Schweißen von Halbschalen / Kompaktteile



Die Aufgabenstellung:

Kostengünstiges Verschweißen von Halbschalen (pressenfallend) aus dem Airbag-Bereich. Dichtschweißung, resistent für Prüfung bei Stoßdruck von ca. 500 bar. Schweißnahtlänge ca. 250 mm. Manuelle Beladung, automatische Entladung.

Die Lösung von contronic:

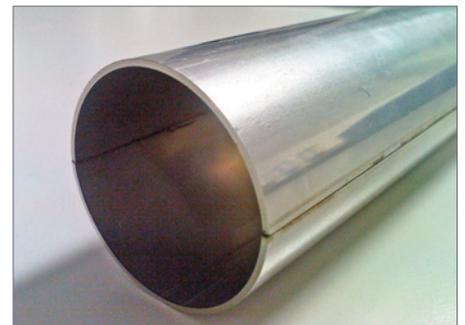
CD-Anlage mit Roboterhandling. Das Werkzeug wird transportiert, Wartung außerhalb der Anlage. Schneller Typwechsel möglich. Hohe Produktionsvielfalt. Minimaler Anlagenverschleiß durch große Kontaktelektroden. Werker belädt direkt in das Werkzeug, automatische Ausgabe der Bauteile auf Förderband.

Technische Daten einer Anlage:

Platzbedarf BxTxH:	5500x5300x2900 mm
Systemtaktzeit:	8,0 s
CD-Zylinder:	hydraulischer Hub 200 mm
Elektrodenkraft:	200 kN bei 6 bar
max. Schweißenergie:	78000 Ws



Bauteil, schematische Darstellung



Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.



Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

