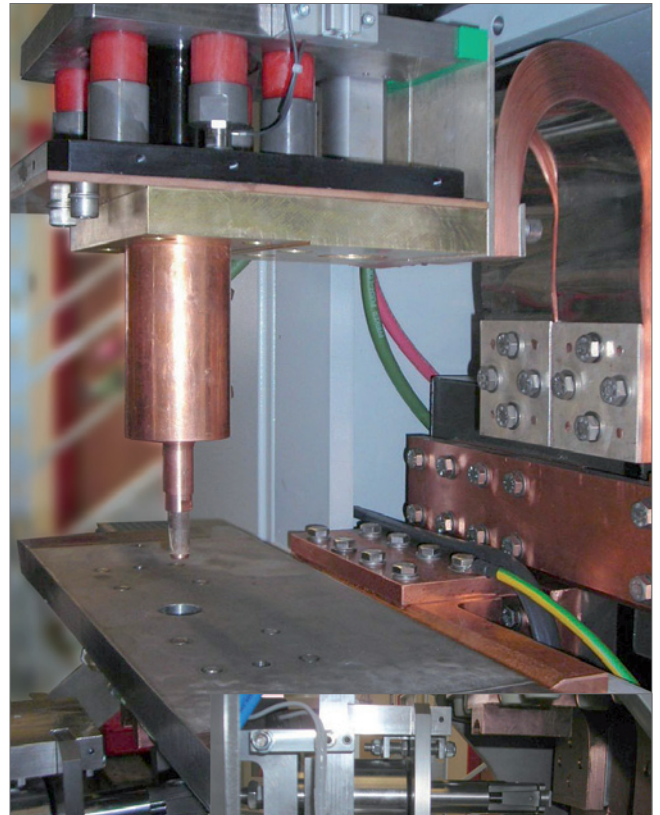
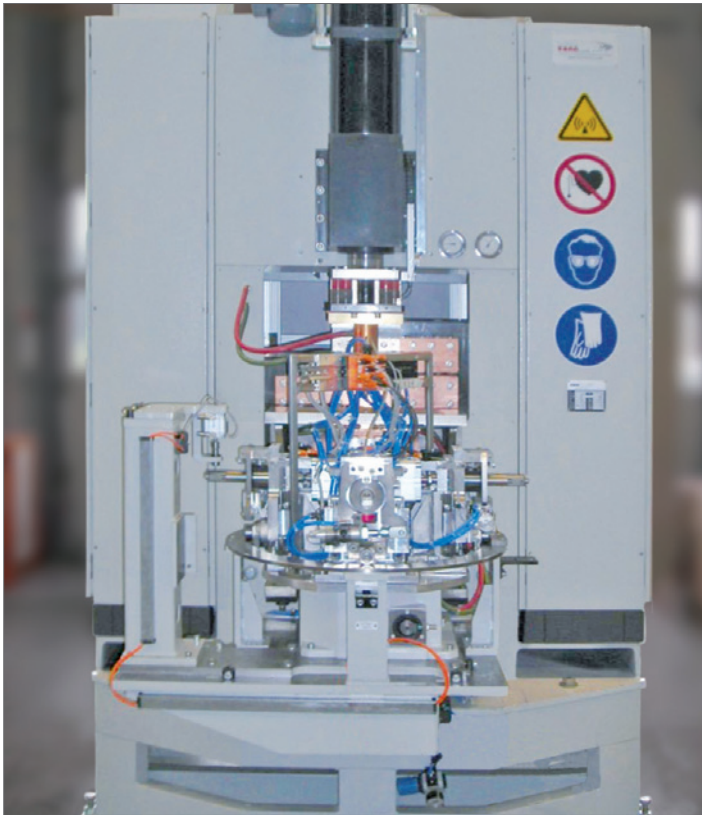


CD-Schweißanlage mit 3-Stationen Drehtisch



Die Aufgabenstellung:

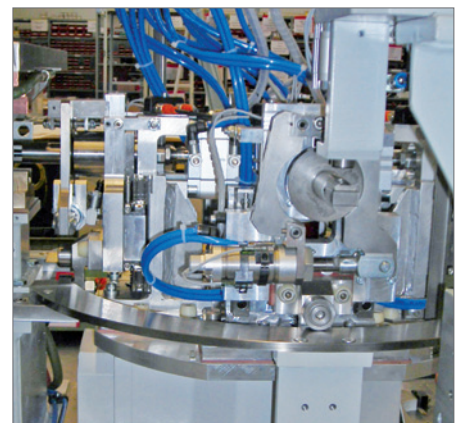
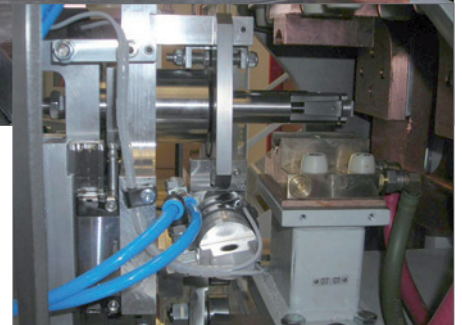
Aufschweißen der Anzündkammer auf das Brennkammerrohr.
Dichtschweißung. Keine Bauteilerwärmung, da Brennstoff in unmittelbarer Nähe der Schweißnaht.

Die Lösung von conntronic:

CD-Schweißanlage mit 3-Stationen Drehtisch und
Schweißwerkzeugen. Automatisierte Teilezu- und Abfuhr.
Spannzangen für Stromübertragung.

Technische Daten einer Anlage:

Platzbedarf BxTxH:	1750x2250x3100 mm
Systemtaktzeit:	6,0 s
CD-Zylinder:	pneumatischer Hub 200 mm
Elektrodenkraft:	30 kN bei 6 bar



**Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen
eine passende Lösung. Fordern Sie uns.**



Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

