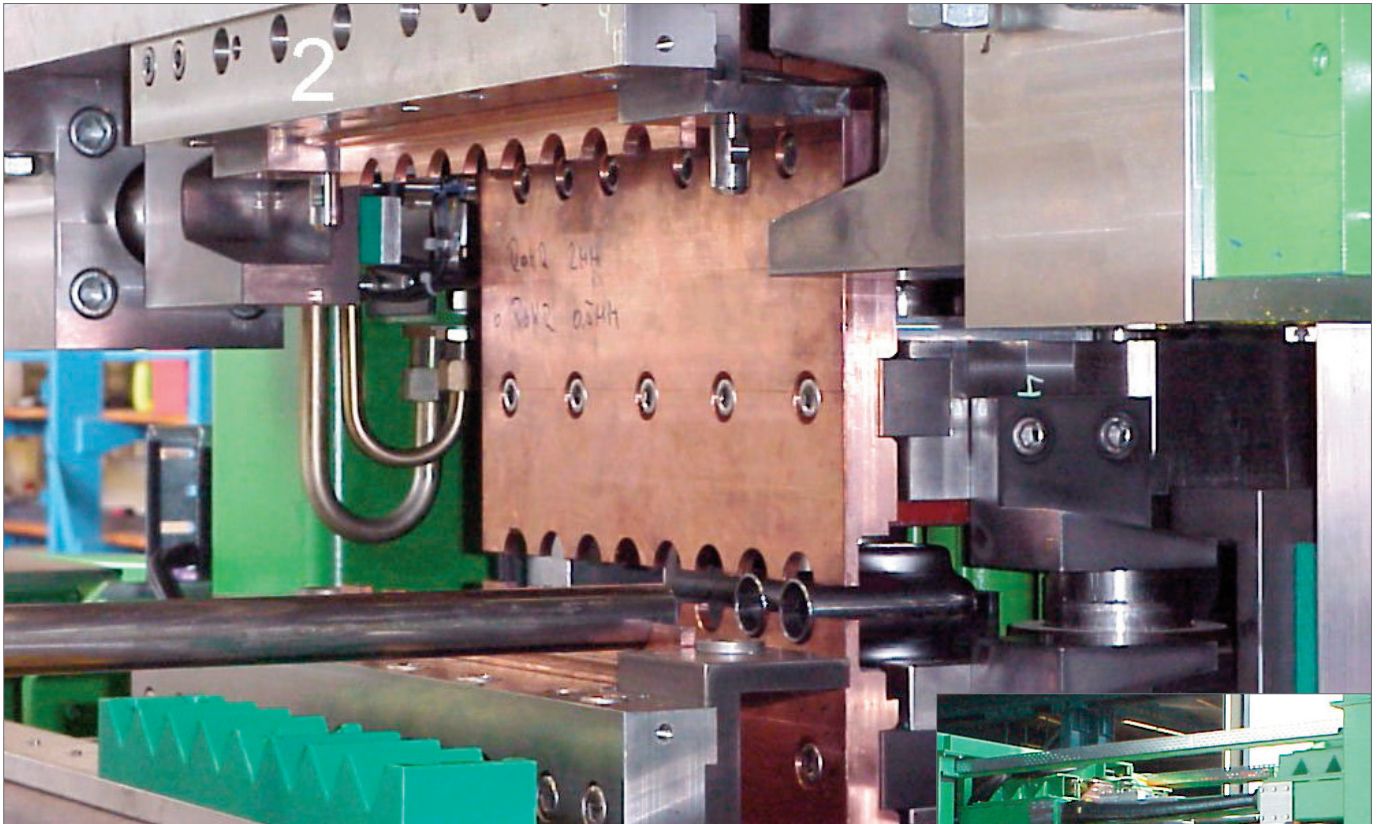


Schweißen von Radiatoren



Die Aufgabenstellung:

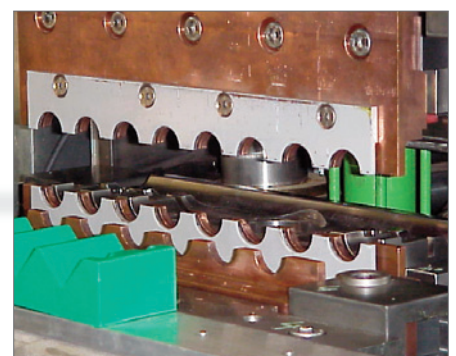
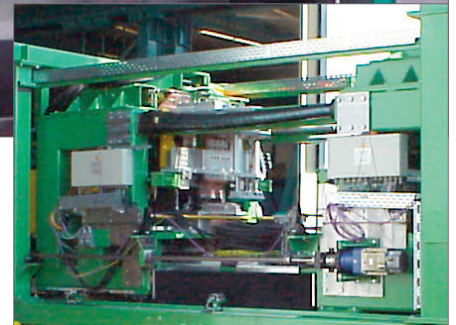
Bis zu sechs Rohre müssen an die Kopfstücke von Radiatoren gleichzeitig verzugsfrei angeheftet und anschließend dicht verschweißt werden.

Die Lösung von conntronic:

Eine horizontal arbeitende CD-Sondermaschine mit automatischer Zuführung der Einzelteile. Die Fertigschweißung erfolgt mittels Laser.

Technische Daten einer Anlage:

Platzbedarf BxTxH:	5531x4100x3016 mm
Systemtaktzeit:	17 s
CD-Zylinder:	hydraulischer Hub 100 mm
Elektrodenkraft:	120 kN bei 100 bar



Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.



Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

