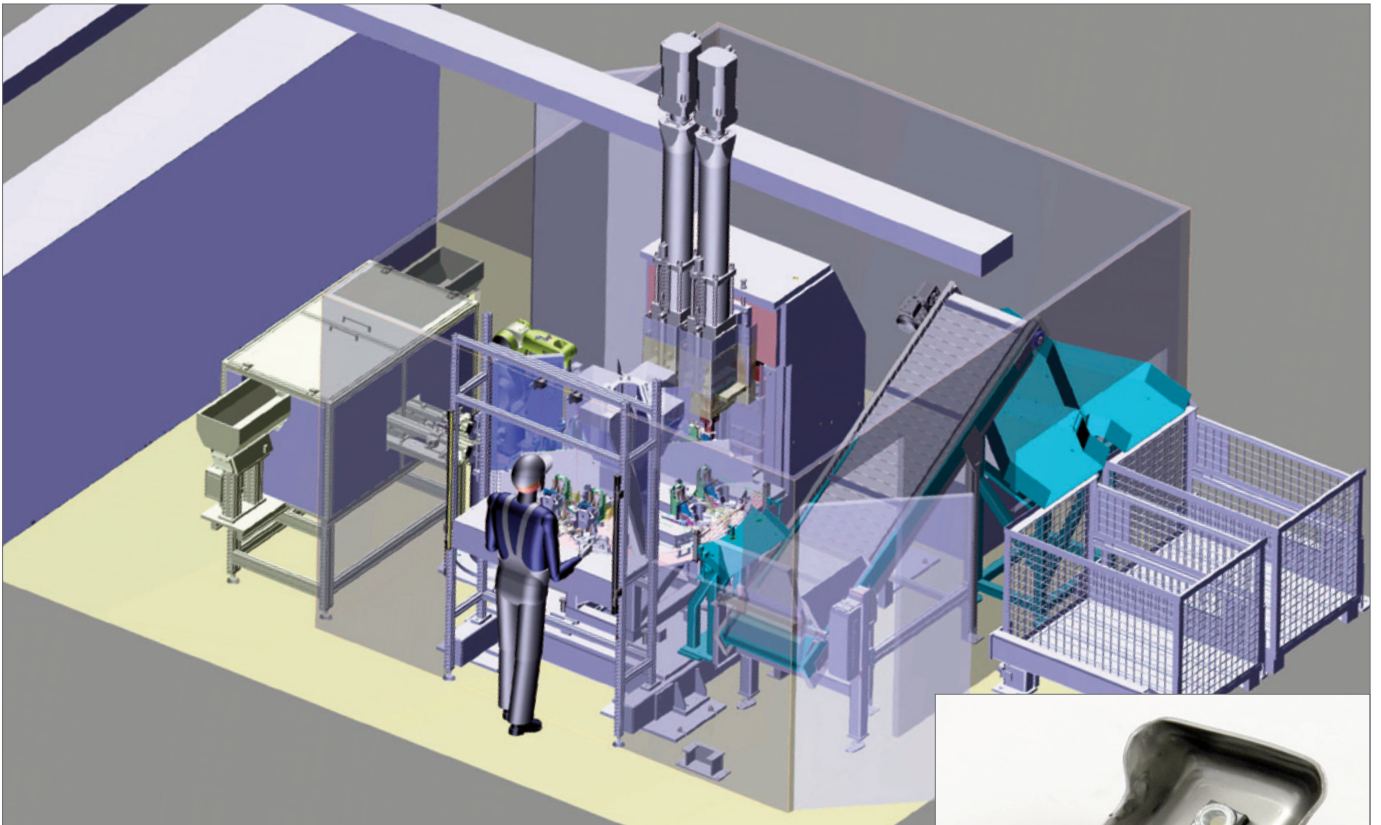


2 Sekunden-Takt für Muttern und Bolzen



Die Aufgabenstellung:

Zwei unterschiedliche Muttern (M6 / M8 Limbach) sollen automatisch auf Verstärkungsteile aufgeschweißt werden. Die einzulegenden Blechteile haben unterschiedliche Bauformen und Abmessungen, rund 20 Typen sind mit minimalen Rüstzeiten zu berücksichtigen.

Die Lösung von conntronic:

CD-Maschine für kurze Schweißimpulse und hohe Wirtschaftlichkeit, 4-Stationen-Drehtisch-Anlage, Schnellwechseleinrichtung für Vorrichtungen. Die Muttern werden mittels Roboter zugeführt. Die Fertigteile werden auf ein Förderband automatisiert ausgestoßen und vor dort in eine Materialbox transportiert.

Technische Daten einer Anlage:

- Kurze Schweißimpulse, <15ms
 - Kompakte Bauform
 - Kurze Taktzeit, 2 Sekunden, dank zwei parallelen Schweißprozessen
 - Servomotorische Schweißzylinder für variable Hubeinstellung
- ⇒ Diese Anlage kann auch in MF-Technik ausgeführt werden.

Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.





Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

