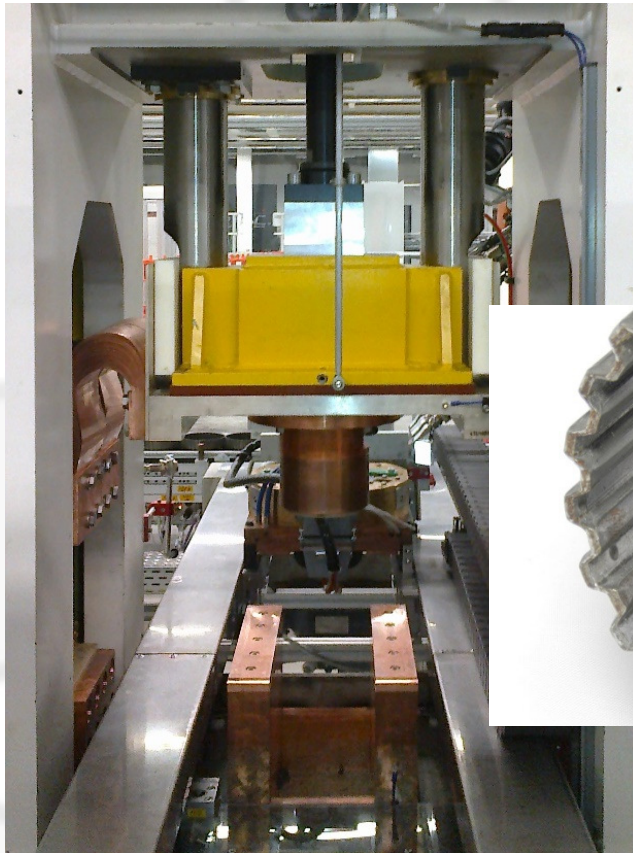


Hochleistungsgetriebe



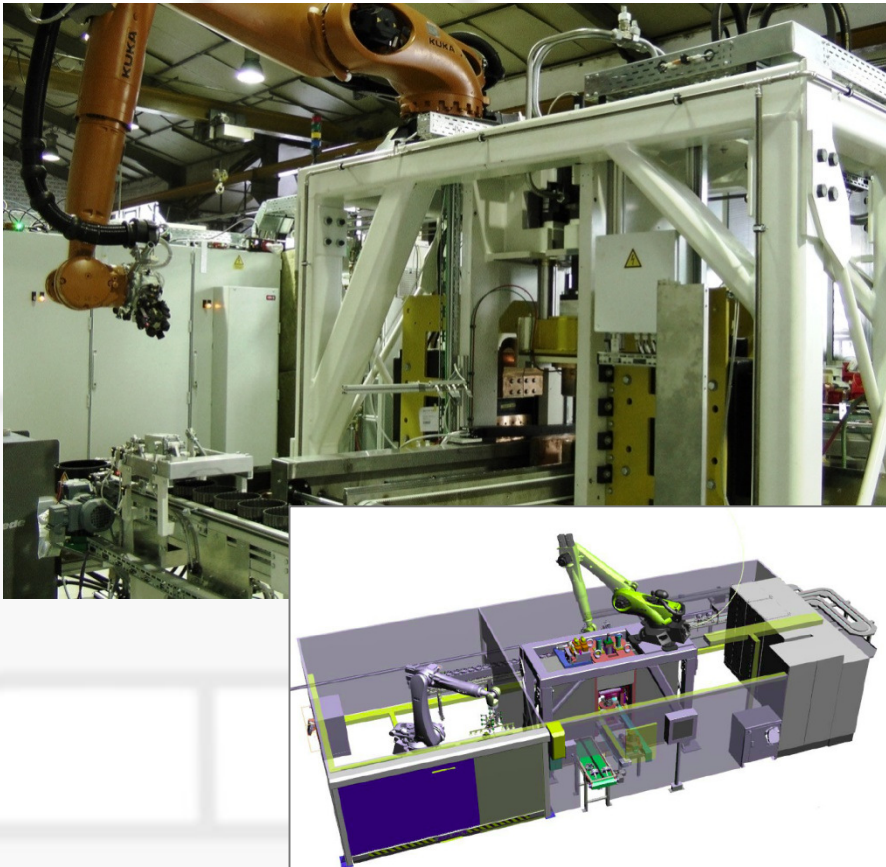
Aufgabe:

Eine gedrehte Abtriebswelle soll mit einem umgeformten Sonnenrad verbunden werden.

Die Bauteile müssen automatisiert zugeführt und geschweißt werden.

Nach dem Schweißprozess ist ein Bürstprozess zu integrieren.

ct-Lösung



Eckdaten:

- Hochleistungs-CD-Maschine
- Nahtlänge am Bauteil circa 800mm
- 192.000 Ws (192 kJ)
- 250 kN max. Schweißkraft
- Bauteilzufuhr aus der Box
- Automatische Bauteilabfuhr

Vorteile:

- Schweißen ohne Bauteilverzug
- Schweißen mit Nachimpuls vermindert die Aufhärtung der Naht
- Sehr kompakte Anlagenbauform durch Konsolroboter on top der Maschine

Film starten 