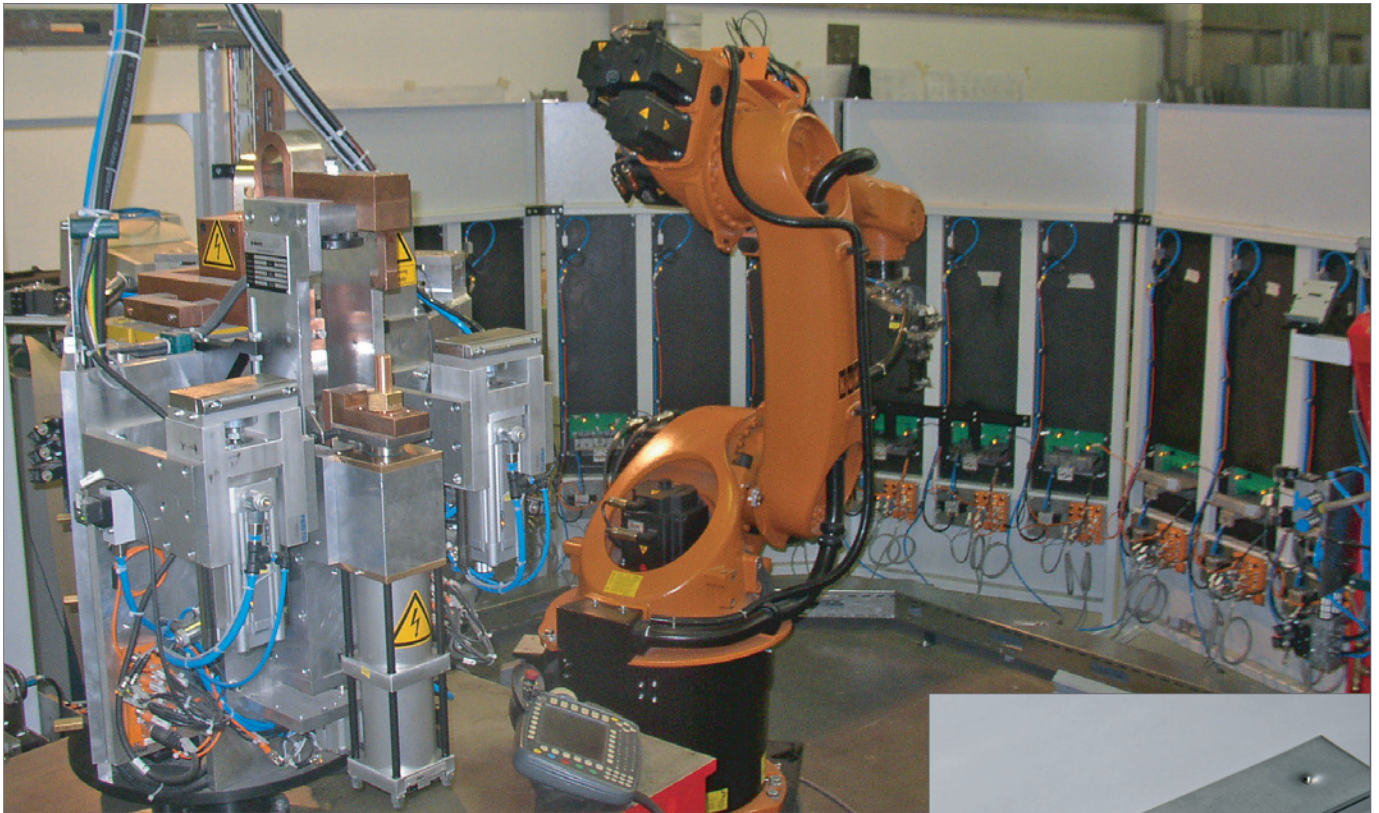


Zargenautomat LCR-2005



Die Aufgabenstellung:

Automatisches Verschweißen einer großen Bauteilvielfzahl, rund 50.000 Varianten. Hohe optische Schweißqualität gefordert, Lackieren ohne Verputzen oder Schleifen sollte möglich werden. Bisheriger Prozess: 50Hz Widerstandsschweißung.

Die Lösung von conntronic:

Roboteranlage mit korrespondierenden Robotern. Die Konstruktionsdaten der Bauteildatenbank steuern die Anlage. Keine Neuprogrammierung bei neuem Typ. Durch CD-Schweißen konnte die Qualität derart gesteigert werden, dass die Nacharbeit komplett entfallen konnte.

Technische Daten einer Anlage:

Taktzeit: abhängig von der Anzahl der Einbauteile	
pro Zarge:	ab 50 sec.
Platzbedarf BxTxH:	6.000 x 5.000 x 2.700 (für die Automationslösung)
Elektrodenkraft:	9 kN
Nennarbeit:	6.000 Ws

Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.





Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

