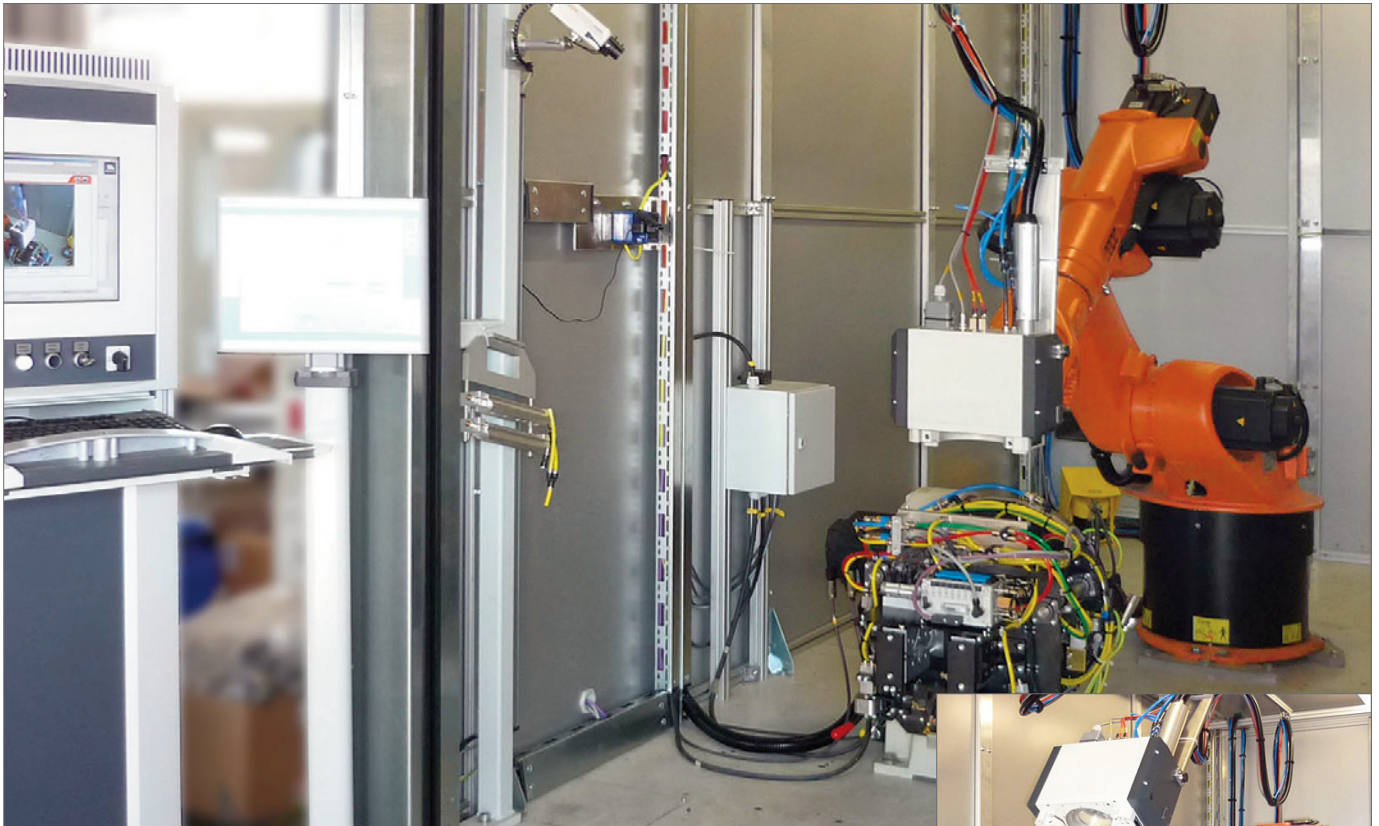


ct-LaserCell mit Remote-Scannerkopf an Roboter



Die Aufgabenstellung:

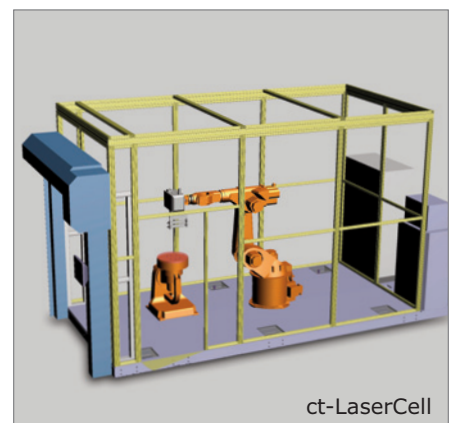
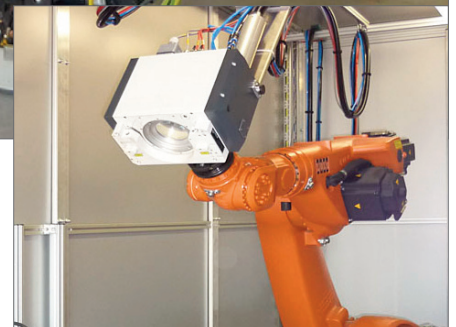
Unterschiedliche Bauteile für die Automobilindustrie sollen mittels Laserschweißung bei geringen Losgrößen wirtschaftlich gefertigt werden.

Die Lösung von conntronic:

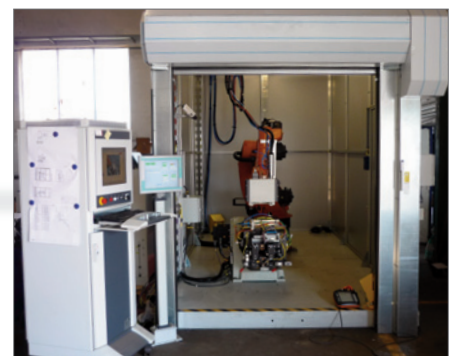
Eine kompakte Laserzelle, transportabel mittels Stapler, mit Roboter, Drehkipptisch und Remote-Scanner-Laserkopf. Vorrichtungen können schnell umgerüstet werden, eine einfache Programmierung der Schweißnähte ist online möglich.

Technische Daten einer Anlage:

Platzbedarf BxTxH:	6000x2500x3300 mm
Systemtaktzeit:	produktabhängig



Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.





Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

