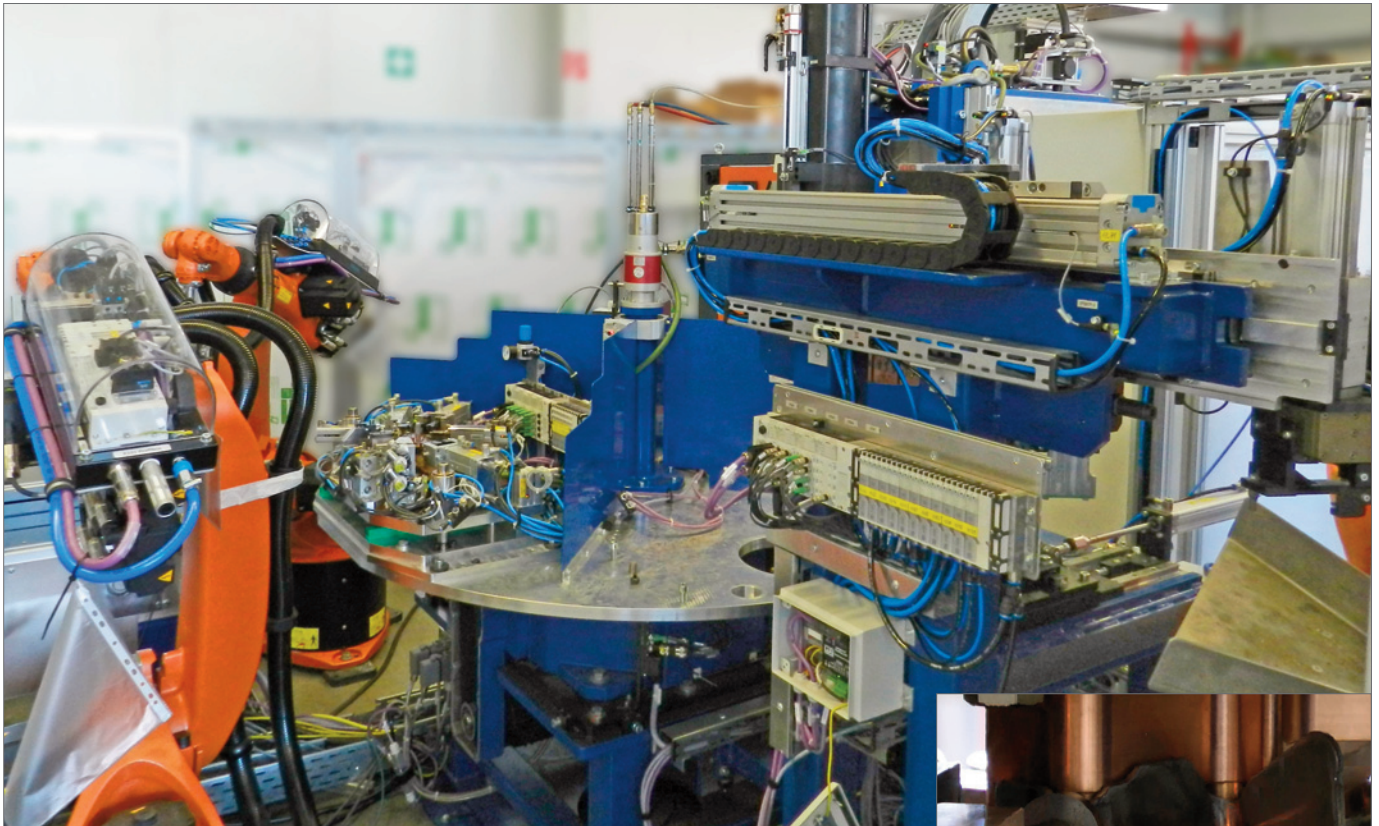


MF-Schweißanlage für Mittellager



Die Aufgabenstellung:

Es sollen zwei Deckbleche und drei Stegbleche für ein Bauteil aus dem Sitzbereich von Kfz miteinander verschweißt werden. Es wird eine vollautomatische Anlage zum Buckelschweißen angedacht.

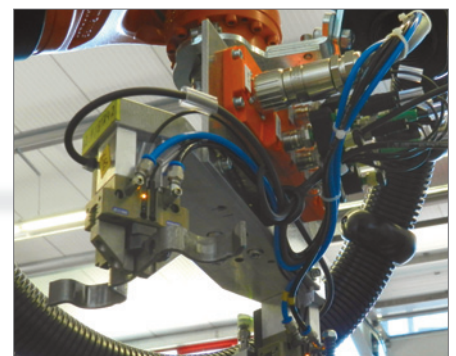
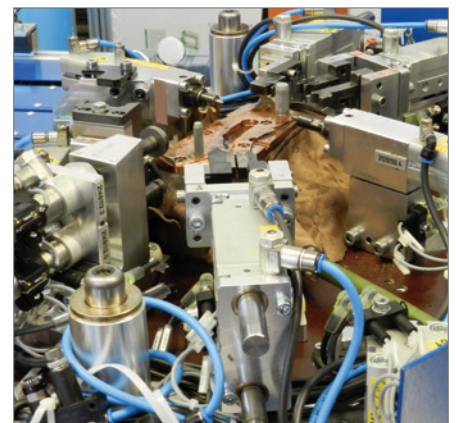
Die Lösung von conntronic:

Ein Vierstationen-Drehtisch wird mittels Roboter bestückt. Dieser bedient sich den Bauteilen einer Förderstrecke und der Bauteilvereinzelung. Alle 26 Schweißbuckel werden gleichzeitig in einer ct-MF-Schweißanlage verschweißt. Der Handlingsroboter entlädt die Vorrichtung und legt das Bauteil auf einer Rutsche ab.

Technische Daten einer Anlage:

Platzbedarf BxTxH:	6400x7540x2440 mm
Systemtaktzeit:	10,5 s
MF-Zylinder:	pneumatischer Hub 200 mm
Elektrodenkraft:	30 kN bei 6 bar

Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.





Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

