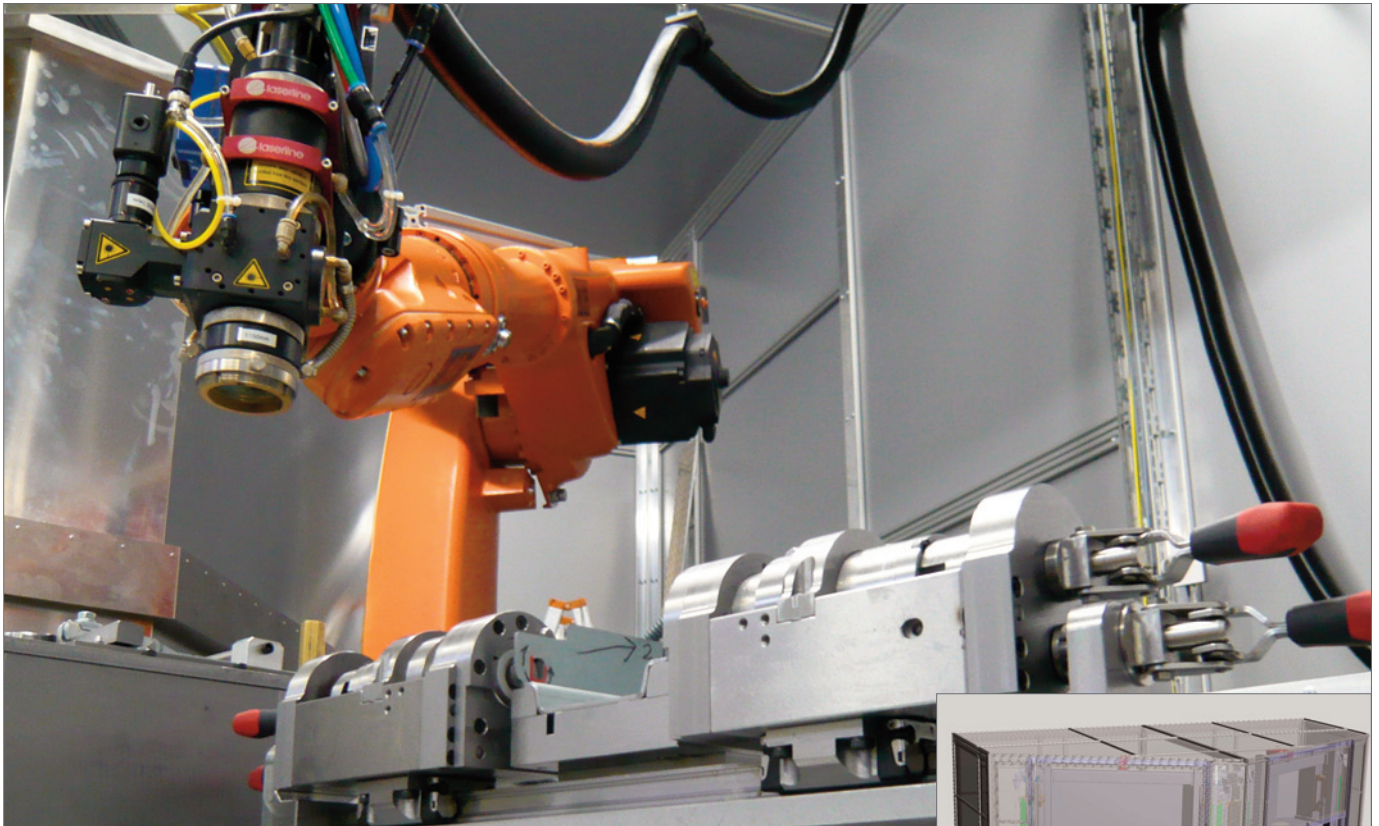


Laserschweißanlage Vollauszug



Die Aufgabenstellung:

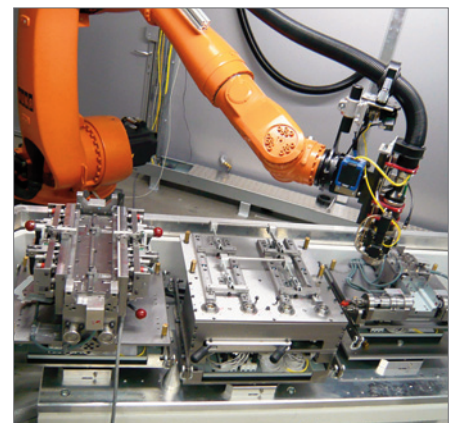
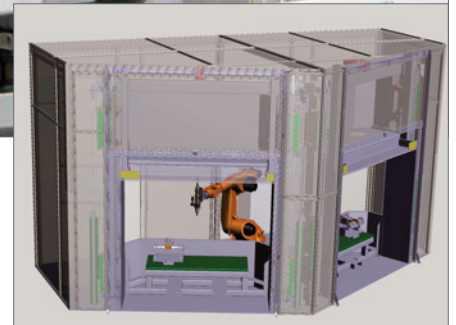
Führungen und Beschläge sollen mittels Laser verschweißt werden. Eine Nahtsuche und Nahtverfolgung ist nicht erwünscht. Eine maximale Einschaltdauer soll für den Laser erzielt werden.

Die Lösung von conntronic:

Eine gewinkelte Laserzelle mit einer speziell entwickelten Werkzeugschleuse ermöglicht optimale Werkergeometrie bei gleichzeitig idealer Zugänglichkeit für den Laser. An zwei Stationen werden im Wechsel die Bauteile mit rund 50 Nähten verschweißt.

Technische Daten einer Anlage:

Platzbedarf BxTxH:	7400x4130x4200 mm
Systemtaktzeit:	abhängig von BT-Variante
Schweißtechnik:	Diodenlaser mit 1,2 kW



Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.



Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

