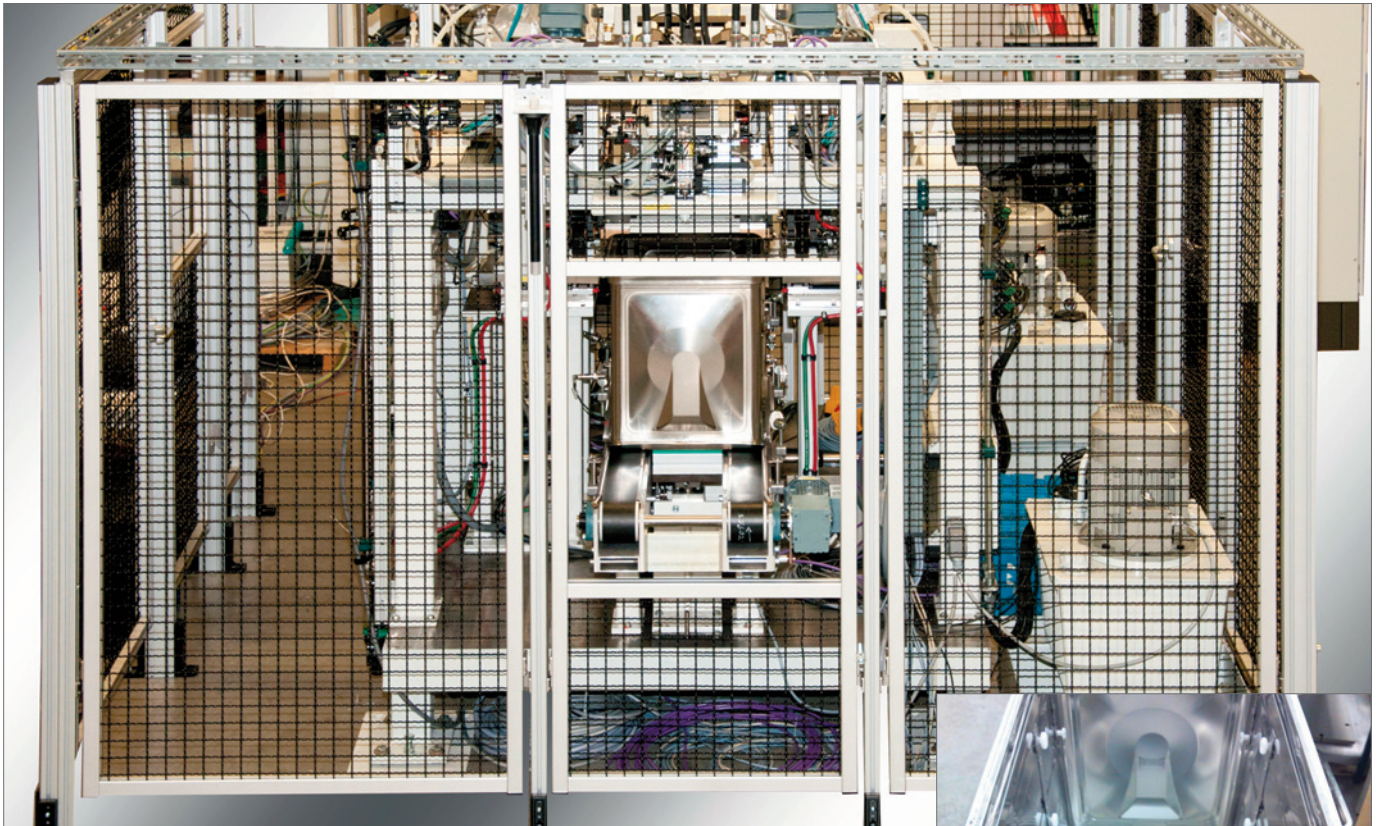


MF-Schweißanlage „Schnauze schweißen und umlegen“



Die Aufgabenstellung:

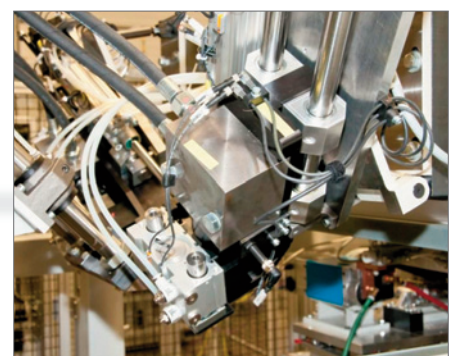
An einem Geschirrspülerinnenbehälter werden zwei Falze mittels einer MF-Schweißung dicht geschweißt werden. Anschließend wird der geschweißte Falz mittels eines hydraulischen Stempelwerkzeugs umgebogen. Die Anlage ist Teil einer verketteten Fertigungslinie.

Die Lösung von conntronic:

Vollautomatische MF- Sonderschweißanlage mit Bandeinzug für die Behälter.

Technische Daten einer Anlage:

Platzbedarf BxTxH:	3000x3000x2000 mm
Systemtaktzeit:	≤14 s
MF-Zylinder:	2 Doppelkammerzylinder, pneumatischer Hub jeweils 50 mm
Elektrodenkraft:	jeweils 9 kN bei 6 bar



Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.



Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

