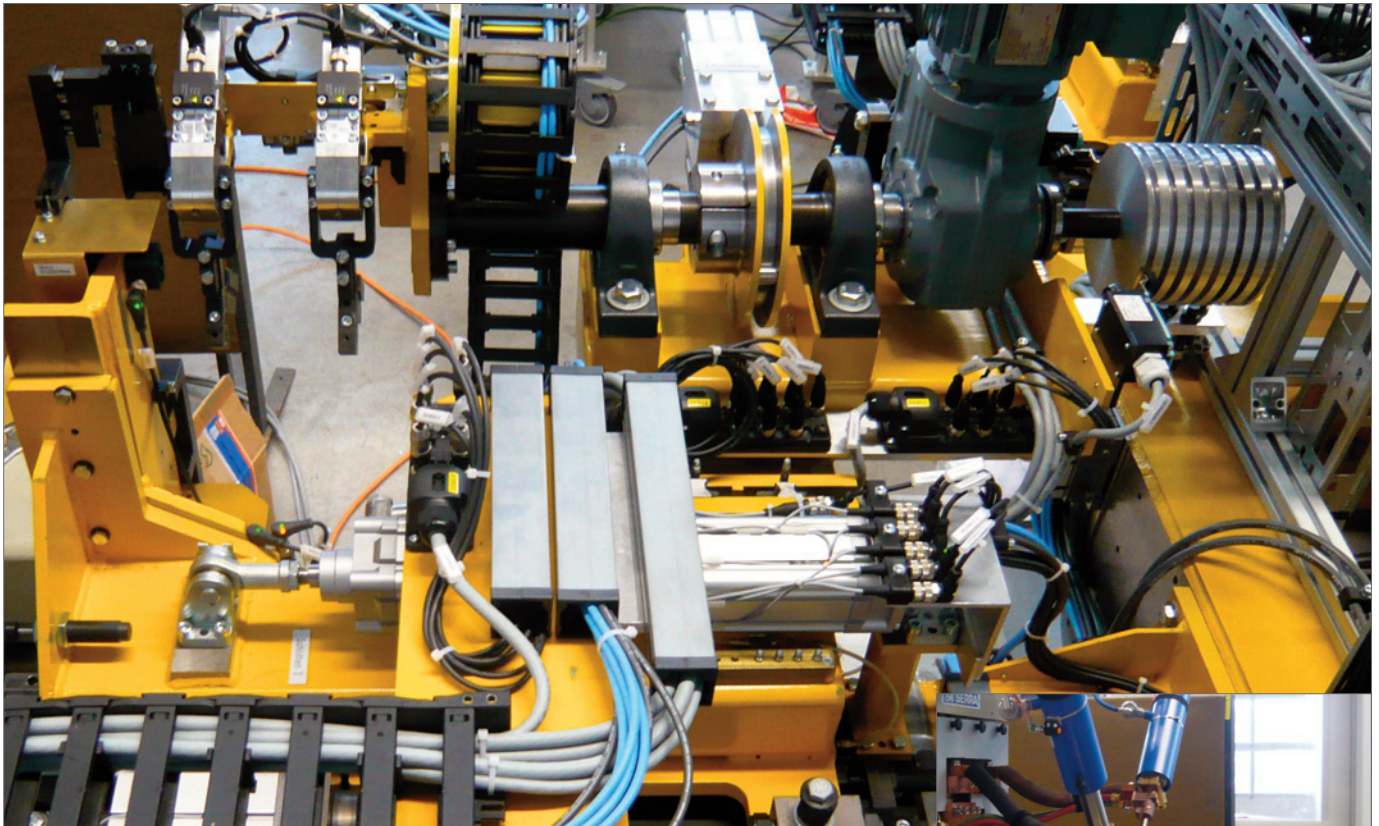


Roboterschweißanlage PMC09-028 „Outer Tube“



Die Aufgabenstellung:

Komponenten für Lenksäulen sollen mittels Widerstands- und Schutzgasoperationen verschweißt werden. Ein Werker soll die automatisierte Anlage betreiben können.

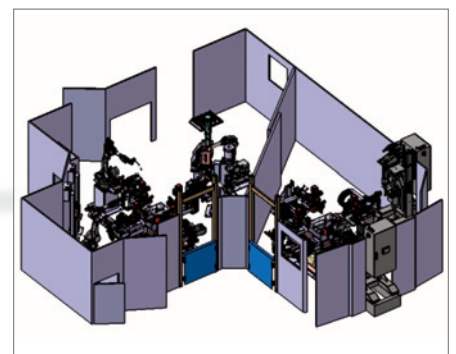
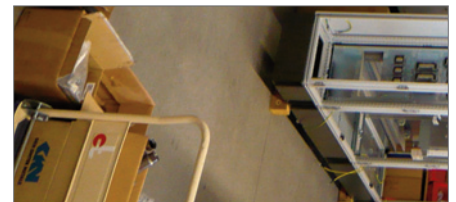
Die Lösung von conntronic:

Zwei 4er-Drehtische, verkettet mittels Roboter, ermöglichen eine reibungslose Produktion. Am ersten Drehtisch werden mit MF-Technik erste Anbauteile angeschweißt, am zweiten Drehtisch verzugsfrei weitere Teile mittels Schutzgas-Technik.

Technische Daten einer Anlage:

Platzbedarf BxTxH:	300x1900x850 mm
CD-Zylinder:	pneumatischer Hub 100 mm
Elektrodenkraft:	9 kN bei 6 bar

Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.





Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

