

Schweißanlage „MF-Vielpunktanlage GV640B“



Die Aufgabenstellung:

Der Geschirrspülinnenbehälter GV 640B besteht aus einem 3-seitigen Mantel und einer aufgeschweißten Rückwand. An dem zu einem U- gebogenen Mantel wird die Rückwand mittels Punktschweißen lagerichtig zum Mantel befestigt.

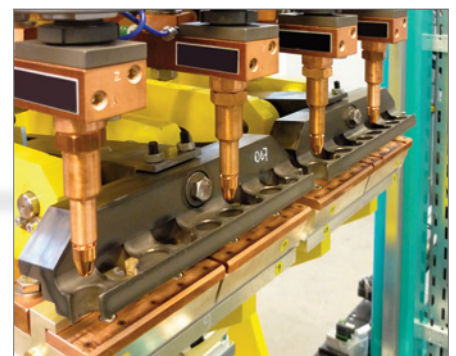
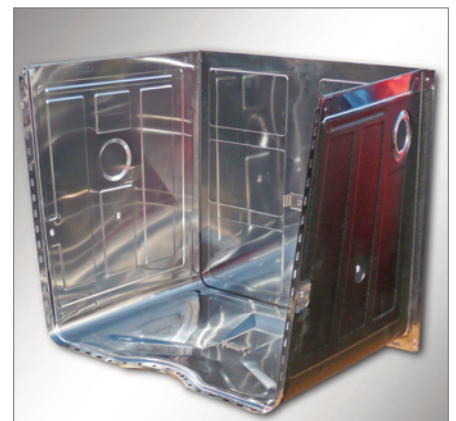
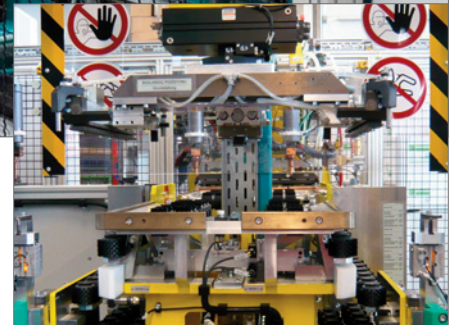
Die Lösung von conntronic:

Die Maschine ist als reversierende 2-Stationen Drehtischanlage mit integrierter Mittelfrequenzschweißtechnik aufgebaut. Je Haubenseite (links, rechts & Dach) werden vier servomotorisch verfahrbare Schweißzylinder mit eigenem MF-Transformator eingesetzt.

Technische Daten einer Anlage:

Platzbedarf BxTxH:	4800x3000x2400 mm
Systemtaktzeit:	≤21 s
Elektrodenkraft:	jeweils 9 kN bei 6 bar
Schweißtechnik:	BoschRexroth

Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.





Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

