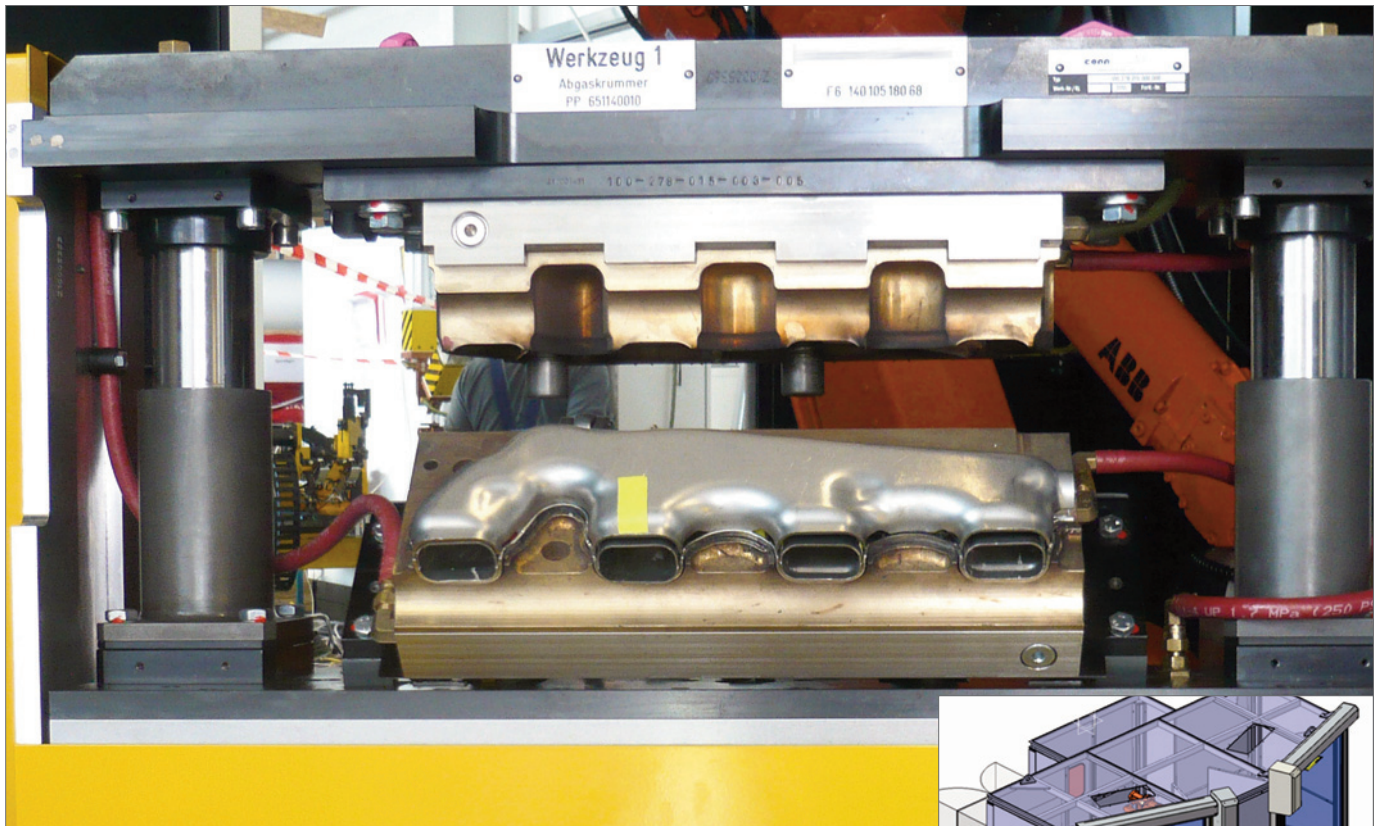


Schutzgasschweißanlage für Abgaskrümmmer



Die Aufgabenstellung:

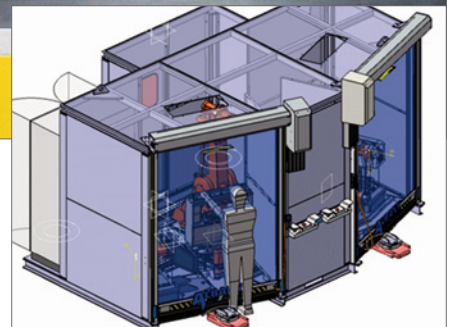
Es sollen Blechhalbschalen, sowie Anschweißbauteile mittels eines verzugsarmen Schutzgasschweißverfahrens gefügt werden.

Die Lösung von conntronic:

Eine automatische Zelle mit einem Roboter und zwei Drehwende-positionierern. Der Werker legt in einem Arbeitsbereich der Zelle die Bauteile ein, während auf der anderen Anlagenhälfte geschweißt wird. Die Achsen der Drehwende-positionierer können als korrespondierende Zusatzachsen des Roboters betrieben werden.

Technische Daten einer Anlage:

Platzbedarf BxTxH: 4650x3450x2830 mm
Systemtaktzeit: 1,4 min.



Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.



Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

