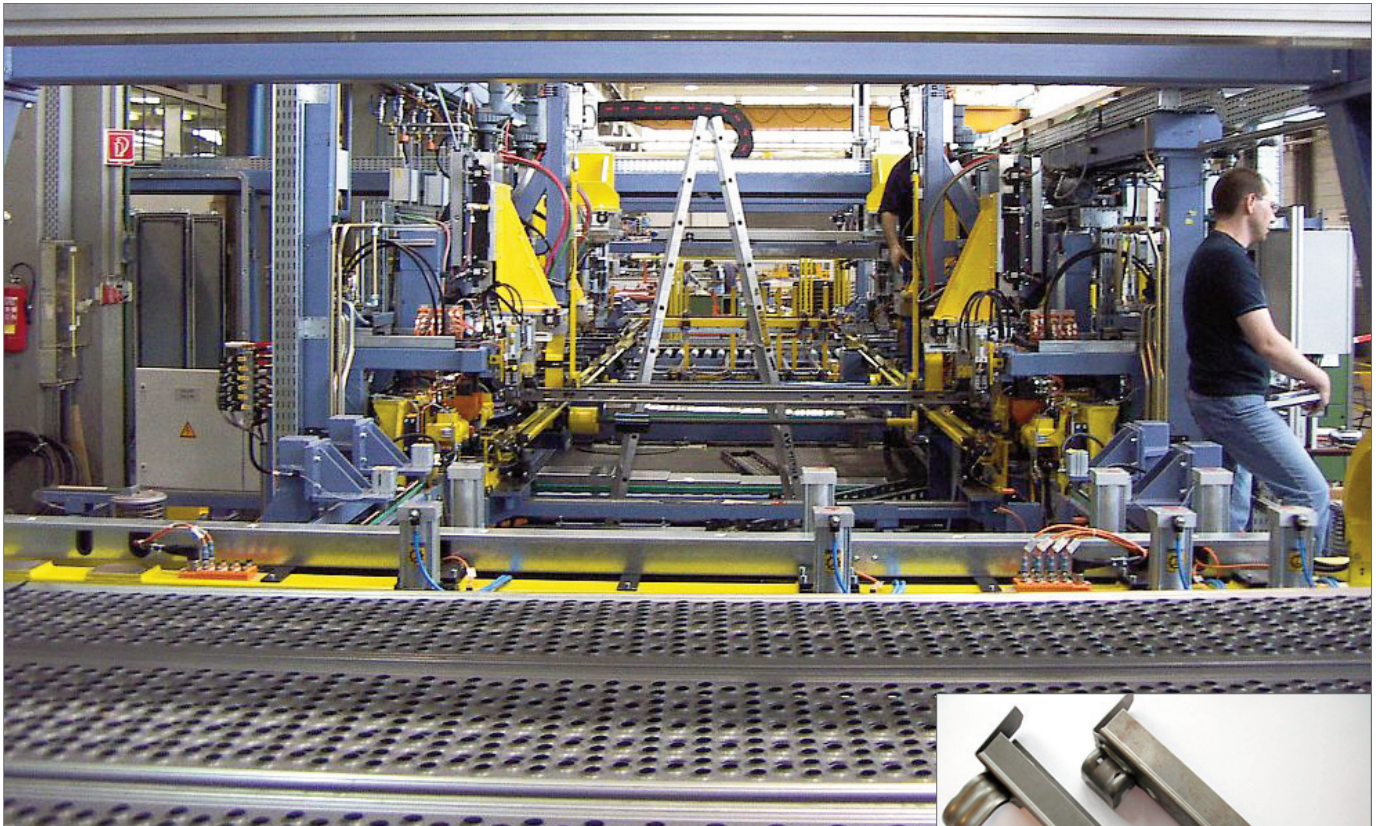


Stahlbodenschweißanlage



Die Aufgabenstellung:

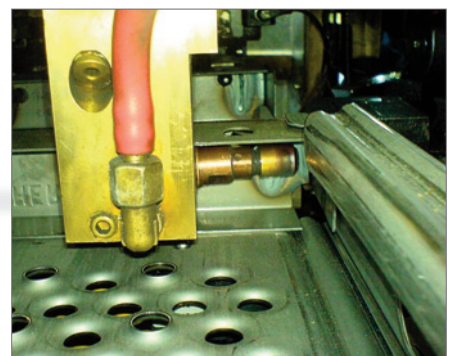
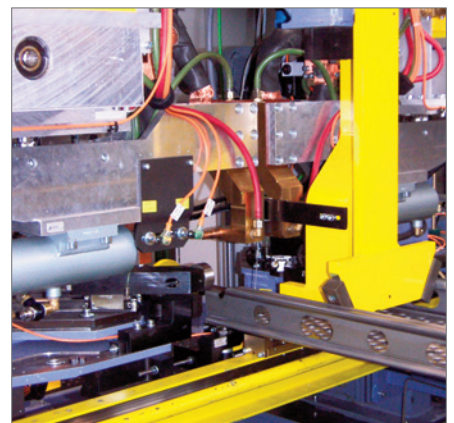
Im Gerüstbau müssen die Stahlböden mit Endstücken verschweißt werden. Ein automatischer Ablauf vom Abstapeln der Einzelteile bis zum Bündeln der Fertigteile ist gefordert.

Die Lösung von conntronic:

Mittelfrequenztechnologie. Eine rund 30m lange Sonderschweißanlage mit Mittelfrequenz-Schweißtechnik. Es werden die Rohteile automatisch vereinzelt, mit mehreren MF-Schweißzangen an Schlitten die Schweißpunkte gesetzt und abschließend die Fertigprodukte automatisch abgestapelt und umreift.

Technische Daten einer Anlage:

Platzbedarf BxTxH: 29500x18000x5500 mm
Systemtaktzeit: 17 sec



Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.



Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

