



CD-Maschinen für das Schweißen von
Muffen auf Blechteile

*CD machines for welding sockets
onto sheet metal parts*

conntronic - **mbt1** - wirtschaftlich und prozesssicher conntronic - **mbt1** - economical and controlled processes



Muffen und Buchsen, zum Teil mit Gewinde, sollen verzugsfrei und wirtschaftlich auf Halbschalenbauteile verschweißt werden. Standardmäßig wird diese Aufgabe bisher mittels Schutzgasschweißen realisiert. Nacharbeit, Bauteilverzug oder Absaugungen sind nur einige der Nachteile. conntronic hat mit der CD-Schweißmaschine - **mbt1** - eine wirtschaftliche Alternative entwickelt.

*Couplings and sockets, partly with thread, should be welded onto half-shell components warp-free and economically. Until now this task has usually been carried out by means of inert gas welding. Rework, component warp and extraction systems are only a few of the disadvantages. With the CD - **mbt1** - welding machine, conntronic has developed an economic alternative.*



CD Maschine ersetzt MAG Schweißverfahren

The CD machine replaces the MAG welding method



Maßgeschneiderte Maschinen der conntronic in herausragender Qualität verleihen Ihren Anforderungen die richtige Gestalt.

Vorteile der conntronic CD Technologie gegenüber herkömmlichen MAG Schweißverfahren:

- + kein Schweißgas
- + kein Zusatzdraht
- + kein Nachschneiden des Gewindes
- + kein Bauteilverzug durch Temperatureinwirkung
- + geringer Platzbedarf
- + keine Absaugung notwendig
- + keine Kühlung des Spannwerkzeuges notwendig
- + optisch ansprechendes Schweißergebnis
- + geringe Netzanschlußwerte
- + keine Anlauffarben bei Edelstahl
- + Bauteilflexibilität durch kostengünstige Schweißvorrichtungen

Custom-made machines from conntronic made with superlative quality lend your requirements the right "look."

Advantages of the conntronic CD technology compared to the conventional MAG welding method:

- + no welding gas
- + no filler wire
- + no recutting the thread
- + no component warp due to the effect of temperature
- + less space required
- + no extraction necessary
- + no cooling of the clamping tool necessary
- + visually attractive welding result
- + low mains power supply values
- + no temper colours if working with stainless steel
- + component flexibility due to cost-effective welding equipment

Technische Daten einer Anlage / Technical data for a unit:

Platzbedarf / Space required:

1200x1400x2500 mm (BxTxH / WxDxH)

Schweißzeit / Welding time:

10 – 12ms

Zyklus pro Schweißung:

ca. 2 sek

Cycle per weld:

approx. 2 sec

CD-Zylinder:

pneumatischer o. servomotorischer Hub 200 mm

CD cylinder:

pneumatic or servo motor stroke 200 mm

Elektrodenkraft:

9-45 kN bei 6 bar je nach Anforderung

Electrode force:

9-45 kN at 6 bar depending on requirements

Anschlusswert / Connection rating: max. 63 A



Hohe Anforderungen an Qualität und Funktionalität

High requirements for quality and functionality



Das CD-Schweißen (Kondensatorentladungsschweißen) ist ein hochwertiges Widerstandsschweißverfahren. Vor allem wegen der kostengünstigen Fertigung bei hohen Stückzahlen und der Möglichkeit des Verschweißens unterschiedlicher Materialpaarungen, stellt es gegenüber herkömmlichen Schweißverfahren einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil dar.

Die conntronic ist weltweit einer der wenigen Anbieter von CD-Schweiß-Technologie und CD-Schweißmaschinen (Capacitor Discharge oder Kondensator-Entladungs-Schweißen). Dabei reicht die Palette von der kostengünstigen und flexiblen Standardmaschine bis zur umfangreichen und hoch spezialisierten Sonderanlage.

Vorteile:

- + Schweißen in Millisekunden (8 ms – 25 ms)
- + Präzisionsschweißen ohne Verzug
- + Hohe Schweißströme (80 kA bis 1.000 kA) bei minimalem Netzanschluss
- + Schweißen von Werkstoffen hoher Leitfähigkeit und von Mischverbindungen
- + Schweißen von Bauteilen unterschiedlicher Querschnitte und Werkstoffe

CD welding (capacitor discharge) is a high-grade resistance welding process. CD welding delivers a decisive competitive edge in comparison to conventional welding processes, especially because of efficient processing of higher piece counts and the ability to perform welds with varying materials.

conntronic is one of a very few companies world wide that offers CD welding technology ranging from cost-effective standard machines to comprehensive and highly-specialized special purpose machines.

Benefits:

- + Welding in milliseconds (8 ms - 25 ms)
- + Precision welding without lag
- + High welding current (80 kA to 1,000 kA) using minimal power supply
- + Welding of materials having high conductivity as well as mixed compounds
- + Welding of components having varying cross-sections and materials



Schweißmaschinen für anspruchsvolle Aufgaben

Welding machines for demanding tasks



In den Branchen Automotive, Weiße Ware, Heizung und Sanitär oder im Behälterbau nutzen unsere Kunden die langjährige Erfahrung und die Lösungskompetenz der conntronic Ingenieure.

Die CD-Technologie ist eine der Kernkompetenzen der conntronic.

Darüber hinaus beinhaltet unser kundenorientierter Anlagenbau auch andere Schweißverfahren wie MF- und Schutzgasschweißen, aber auch Laserschweißen und -schneiden.

Informieren Sie sich und fordern Sie uns.

In the automotive, white goods, heating, sanitary and container construction sectors our customers benefit from the experience and problem-solving ability acquired by conntronic's engineers over the years.

CD technology is one of conntronic's core competencies.

In addition, our customer-oriented plant engineering also includes other welding processes such as MF and gas-shielded arc welding as well as laser welding and cutting.

Find out more and give us a challenge.

Lösungen im Schweißanlagenbau

Solutions for welding machines design



Prozesstechnik
www.conntronic.com



conntronic Prozess- und
Automatisierungstechnik GmbH

Endorferstraße 13
D-86167 Augsburg
Germany

Fon +49 (0)821 54 32 24 - 0
Fax +49 (0)821 54 32 24 77

info@conntronic.com
www.conntronic.com