

conntronic tec-center für Prozesssicherheit



Mit unserem qualifizierten Vorrichtungsbau erfolgt eine exakte Abstimmung auf das Bauteil und den Prozess. Im ct tec-center werden Ihre Vorrichtungen in Betrieb genommen und auf Ihren Produktionsprozess eingefahren. Darüber hinaus ist es die Basis für technologische Weiterentwicklung im Bereich Widerstandsschweißen, Fokus CD.

Das tec-center besteht aus drei Kernbereichen:

Bereich Widerstandsschweißen, Schwerpunkt CD

- CD18-30M pneumatisch
- CD18-45M servomotorisch
- CD8-6L Kurbeltrieb
- CD144-200P hydraulisch
- CD-Schweißzange

Laserzelle mit Remote-Schweißen und konventionellem Schneiden

- KUKA KR60 HA
- Blackbird Robot Sync Unit
- Scanlab Intelliweld 30FC (Remote-Scanner)
- Precitec SolidCutter 100/100 QBH 2
- Faserlaser Rofin 2 kW

Roboterzelle mit Laserzange und/oder MF-Punktschweißzange

- KUKA KR150
- IPG Laserseamsteper (LSS 2)
- Faserlaser IPG 3 kW

Alternativ: MF-Punktschweißzange oder CD-Punktschweißzange

Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.





Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

