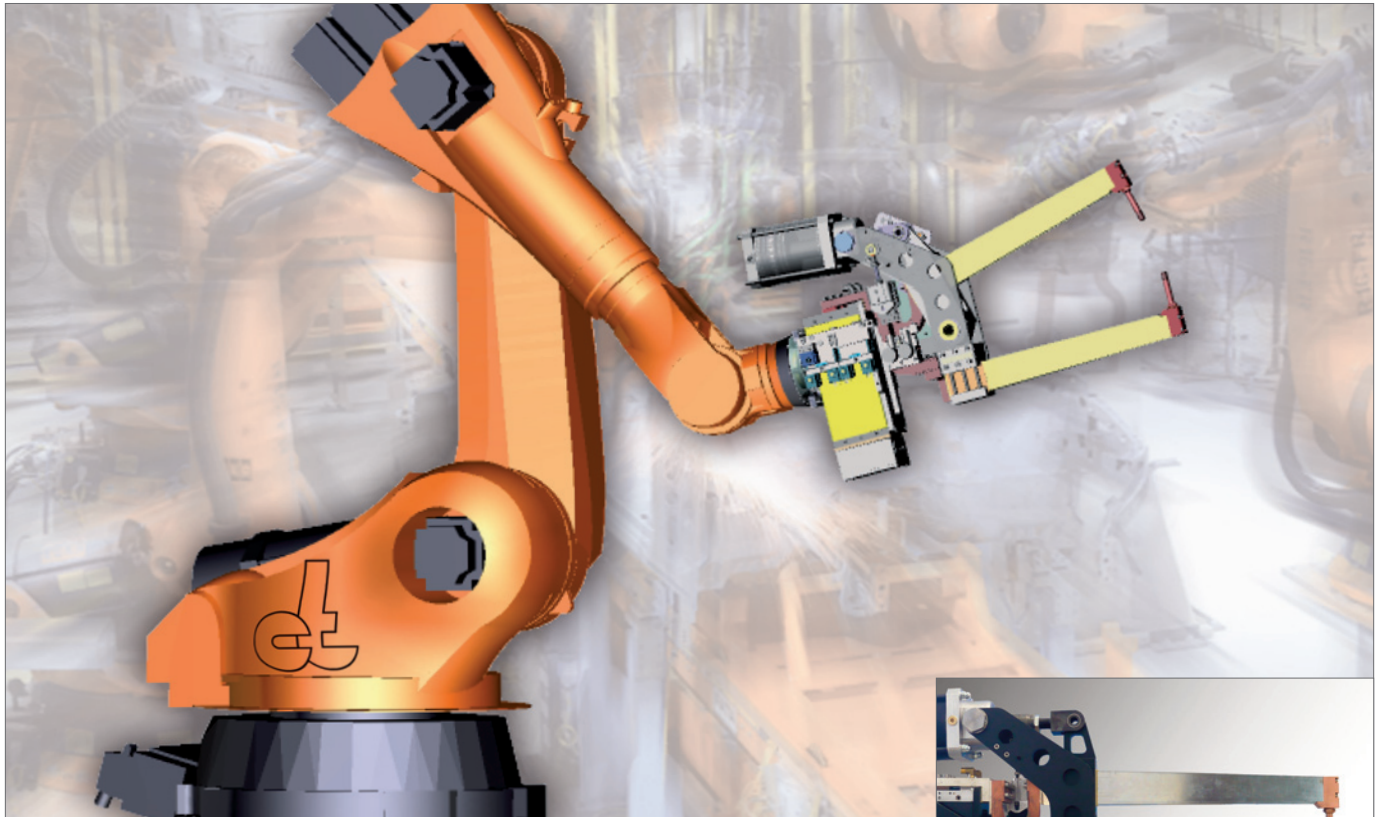


ct-Innovation: CD-Schweißzange für den mobilen Einsatz



Die Aufgabenstellung:

Für mobile Anwendungen mittels Roboterhandhabung soll die CD-Technologie auf ein geringeres Gewicht sowie auf längere Stromwege übersetzt werden.

Die Lösung von conntronic:

conntronic präsentiert eine neue CD-Schweißzange für Buckel- und Punktschweißanwendungen mit einem großen Auslegerarm und einem deutlich reduzierten Gesamtgewicht. Gemeinsam mit dem Kunden kann die Zange für die spezifische Schweißaufgabe angepasst werden, sowohl im Bereich der Blechpaarungen als auch in Auslegung und Antriebstechnik der Zange. Geplante Anwendungsfelder sind das wirtschaftliche Schweißen von hochfesten Blechen sowie Aluminiumblechen mit minimalem Energieeinsatz.

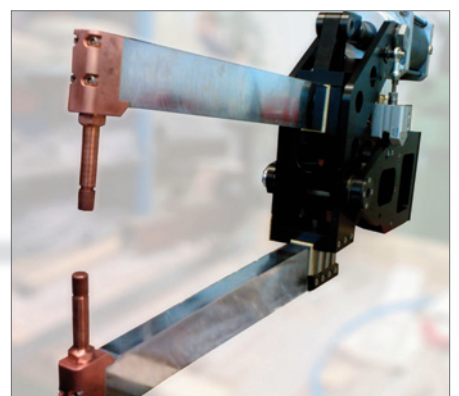
Technische Daten der Anlage:

Antriebsarten:	pneumatisch, servopneumatisch, servomotorisch
Armlänge:	350 - 650 mm
Elektrodenkraft bei 10 bar Druck und 500 mm Ausladung:	10,6 kN
Vorhub / Arbeitshub:	100 / 50 mm
Impulsenergie:	6000 Ws
Roboter optimiertes Gewicht	

Wir entwickeln auch für Ihre individuellen Anforderungen eine passende Lösung. Fordern Sie uns.



*Prototyp der conntronic CD-Schweißzange
Für den Produktionseinsatz sind kunden-
spezifische Modifikationen notwendig.*





Lösungen im Schweißanlagenbau

ct-Leistungen

- + Kundenorientierter Anlagenbau für wirtschaftliche Produktionsprozesse
- + Produkt- und Bauteilentwicklung
- + Service

conntronic Prozess- und Automatisierungstechnik GmbH
Endorferstr. 13
D-86167 Augsburg
Telefon: +49 (0) 821 / 54 32 24 - 0
Telefax: +49 (0) 821 / 54 32 24 77
www.conntronic.com

